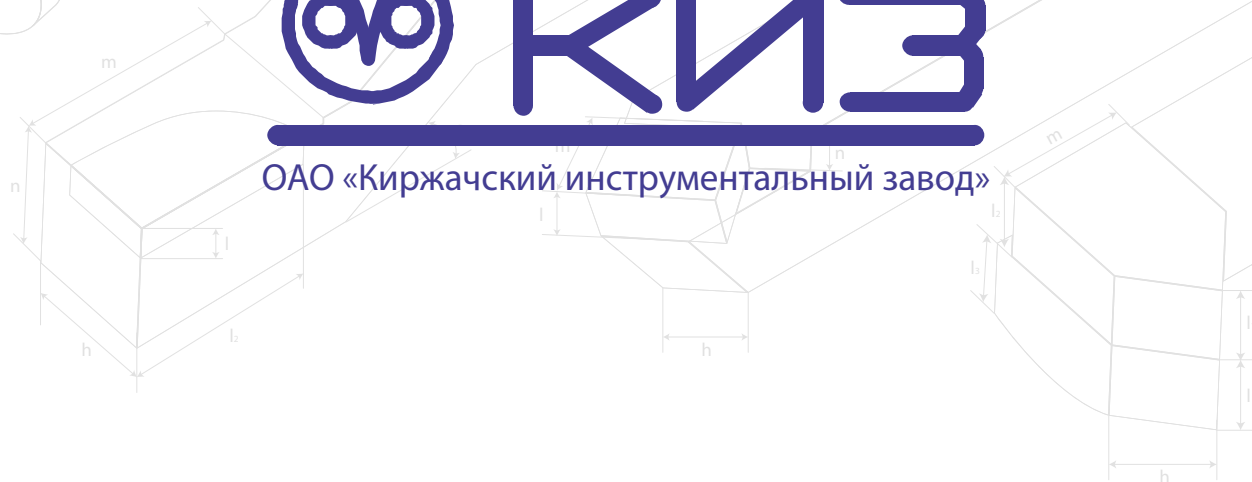


ОАО «Киржачский инструментальный завод»



www.oaokiz.ru

ПРАЙС-ЛИСТ НА РЕЗЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года.

Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!



Оглавление

О КОМПАНИИ	4
ИНФОРМАЦИЯ О СКИДКАХ И НАЦЕНКАХ.....	5
ПРО УПАКОВКУ	5
МАРКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ.....	6
ХАРАКТЕРНЫЕ ВИДЫ ИЗНОСА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН	7
НОВИНКИ 2020.....	8
КРАТКИЙ ПРАЙС НА САМЫЕ ПОПУЛЯРНЫЕ ПОЗИЦИИ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	24
ПОЛНЫЙ ПРАЙС НА РЕЗЦЫ ПО МЕТАЛЛУ	
РЕЗЦЫ ОТРЕЗНЫЕ.....	25
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ РЕЗЦОВ	27
РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ.....	28
РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ	29
РЕЗЦЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ	32
РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ	35
РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАРУЖНЫХ КАНАВОК	37
РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК	40
РЕЗЦЫ ДЛЯ КОЛЬЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ	42
РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	42
РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ	43
РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ.....	44
РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ	45
РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ	45
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ	49
ЗАГОТОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ	50
НАБОРЫ „НОВВУ”	54
НОЖИ К ФРЕЗАМ	59
КУРСЫ: ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ	62

НАШИ ПРИОРИТЕТЫ

На первом месте - интересы наших клиентов.
На втором месте - интересы наших сотрудников.
На третьем месте - интересы акционеров нашего предприятия.

НАШИ БЕССМЕРТНЫЕ ИДЕАЛЫ

В отношении наших клиентов

Мы должны обеспечивать высокие стандарты качества во всем, что мы делаем. Мы должны постоянно стремиться к пониманию требований клиентов и непрерывно добиваться снижения стоимости наших товаров, чтобы поддерживать приемлемый уровень цен. Заказы клиентов должны выполняться быстро и точно в срок. Наши дилеры должны иметь возможность получать достойную прибыль. Мы должны экспериментировать с новыми идеями, вести исследовательскую работу, заниматься изобретательством и выводить на рынок новую продукцию.

В отношении наших сотрудников

Мы несем ответственность перед сотрудниками нашего завода. Работа должна приносить им чувство защищенности, оплата труда должна быть достойной и адекватной, а управление - справедливым. Мы должны уважать индивидуальность и достоинство работников, а также признавать их заслуги. Сотрудники должны чувствовать, что они могут свободно выступать с предложениями и замечаниями.

В отношении руководства

Наши руководители должны быть опытными и талантливыми. Они должны обладать высокими компетенциями, способностями, здравомыслием и пониманием, а их действия должны быть справедливыми и этичными.

В отношении акционеров

Бизнес должен приносить существенную прибыль. Необходимо платить адекватные налоги, сохранять здравомыслие. Мы обязаны экспериментировать с новыми идеями, предпринимать смелые шаги, инвестировать в перспективные проекты и учиться на своих ошибках. Мы должны обеспечивать современные условия работы, приобретать новое оборудование и бережно относиться к вверенной нам собственности. Мы должны быть готовы к сложным ситуациям и иметь резервы для их решения.

Придерживаясь этих принципов, мы обеспечим нашим акционерам достойный доход.

ИНФОРМАЦИЯ О СКИДКАХ И НАЦЕНКАХ

Скидки

Безналичный расчет с НДС 20%	0%
Скидка для хороших покупателей с простыми требованиями	5%
Особая скидка для особых случаев. Подробности у менеджеров.	10%

Наценки

Заточка и доводка резца	15%
Резцы левого исполнения	20%
Резцы с пластинами BK3, BK4, BK6, T14K8	25%
Резцы с пластинами BK3M, BK6OM, BK10XOM, BK8KC, TT7K12, T3OK4, VP322	50%
Резцы с пластинами BPK15	950%

Бесплатно

Бесплатная доставка до терминалов транспортных компаний Деловые Линии, Кашалот (КИТ), ПЭК, Желдорэкспедиция.

Бесплатная упаковка в два слоя парафинированной бумаги + картонная коробка.

Безусловная гарантия на хранение в течение 12 месяцев!

ПРО УПАКОВКУ

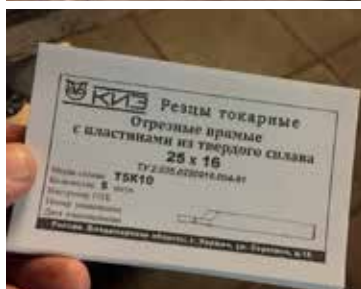
Мы упаковываем резцы в два слоя особой упаковочной бумаги, которая обеспечивает защиту нашей продукции от влаги и коррозии.

На каждой упаковке есть этикетка, на которой указаны наименование резца, сплав, количество и дата упаковки. Это очень ценят сотрудники складов потому, что по этикетке можно определить содержимое упаковки не нарушая защитных слоев бумаги, и принимать резцы на хранение без специальных знаний о токарных резцах.

Для отправки нашей продукции мы используем особые картонные коробки из 5-ти слойного картона, обеспечивающие сохранность груза при транспортировке.

Специальная разработанная усиленная конструкция коробки позволяет отправлять грузы весом до 30 кг. Такую коробку легко выдвигать и поднимать благодаря ручкам. Ее удобно хранить в разобранном виде, что позволит вам сэкономить место, ее можно использовать повторно или просто утилизировать.

Стоимость коробки входит в стоимость продукции и для наших покупателей является бесплатной. Размер: 30x17x17 см.



**МАРКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ**

Марки твердых сплавов	Области применения
ВК3	Чистовое точение с малым сечением среза, окончательное нарезание резьбы, растачивание отверстий и других аналогичных видов обработки серого чугуна, цветных металлов, их сплавов и неметаллических материалов (резины, фибры, пластмассы, стекла, стеклопластиков и т.д.)
ВК3М	Чистовая обработка (точение, растачивание, нарезание резьбы) твердых, легированных и отбеленных чугунов, цементированных и закаленных сталей, а также высокоабразивных неметаллических материалов.
ВК6	Черновое и получистовое точение, предварительное нарезание резьбы токарными резцами, растачивание отверстий при обработке серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов.
ВК60М	Чистовая и получистовая обработка твердых, легированных и отбеленных чугунов, закаленных сталей и некоторых марок нержавеющей, высокопрочных и жаропрочных сталей и сплавов, особенно сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена (точение, растачивание, нарезание резьбы).
ВК8	Черновое точение или строгание при неравномерном сечении среза и прерывистом резании серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов; обработка нержавеющей, высокопрочных и жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
ВК8КС	Применяется для ударно-поворотного, ударно-вращательного и вращательно-ударного бурения шпуров, скважин в крепких горных породах
ВК100М	Черновая и получистовая обработка твердых, легированных и отбеленных чугунов, некоторых марок нержавеющей, высокопрочных и жаропрочных сталей и сплавов, особенно сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена.
ВП322	Черновое точение и расточка коррозионно-стойких, жаропрочных никель-кобальтовых, титановых сплавов, легированных чугунов при больших сечениях среза и умеренных и низких скоростях резания.
Т5К10	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании; фасонное точение; отрезка; чистовое строгание углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.
Т14К8	Черновое точение при неравномерном сечении среза и непрерывном резании; получистовое и чистовое точение при прерывистом резании; и другие подобных виды обработки углеродистых и легированных сталей.
Т15К6	Получистовое точение при непрерывном резании; чистовое точение при прерывистом резании; нарезание резьбы; растачивание предварительно обработанных отверстий; и другие аналогичные виды обработки углеродистых и легированных сталей.
Т30К4	Чистовое точение с малым сечением среза (типа алмазной обработки) незакаленных и закаленных углеродистых сталей.
ТТ7К12	Тяжелое черновое точение стальных поковок; обработка штамповок, отливок с коркой и раковинами на поверхности при наличии песка, шлака и различных неметаллических включений при неравномерном сечении среза и наличии ударов; все виды строгания углеродистых и легированных сталей.

Обратите внимание!

Для основного производства резцов по металлу мы применяем три вида сплава ВК8, Т5К10 и Т15К6.
Цены в прайс-листе указаны на эти три марки твердого сплава.

Резцы с другими марками сплавов мы можем изготовить под заказ.

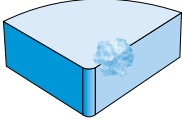
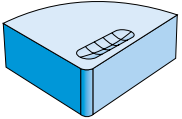
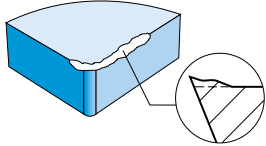
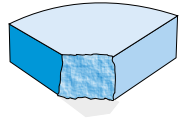
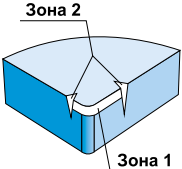
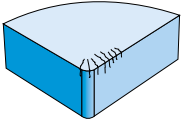
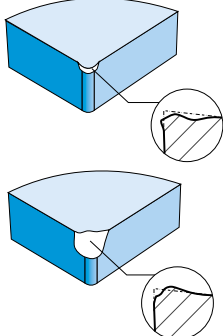
Минимальная партия – 5 штук, срок изготовления ~ 45-60 дней.

Цена ВК3, ВК4, ВК6, Т14К8.....+25% к базовой стоимости.

Цена ВК3М, ВК60М, ВК10Х0М, ТТ7К12, Т30К4, ВП322.....+ 50% к базовой стоимости.

Цена ВРК15.....+ 950% к базовой стоимости.

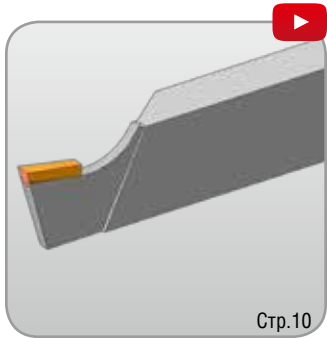
ХАРАКТЕРНЫЕ ВИДЫ ИЗНОСА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

Характер износа	Причина износа	Устранение	
Выкрашивание в зоне резания 	1. Хрупкая марка твёрдого сплава. 2. Геометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности. 3. Наростообразование.	1. Выбрать более прочную марку твёрдого сплава. 2. Выбрать геометрию пластины, обеспечивающую более высокую прочность. 3. Повысить скорость резания или выбрать пластину с положительной геометрией. 4. Снизить подачу на начальном этапе врезания.	
Лункообразование на передней поверхности 	Чрезмерное лункообразование, приводящее к ослаблению режущей кромки.	1. Выбрать режущую пластину с положительной геометрией. 2. Уменьшить скорость резания.	
Наростообразование 	Наростообразование, снижающее качество обработанной поверхности и ведущее к выкрашиванию режущей кромки во время срыва нароста.	1. Низкая скорость резания. 2. Отсутствие заднего угла режущей части пластины. 3. «Налипание» материала, например, некоторых нержавеющих сталей и чистого алюминия.	1. Увеличить скорость резания или выбрать более прочную пластину. 2. Выбрать пластину с задним углом. 3. Решающим образом повысить скорость резания. 4. Если период стойкости инструмента окажется слишком коротким, применить СОЖ в обильном количестве.
Поломка (скол) пластины 	Поломка пластины.	1. Хрупкая марка твердого сплава. 2. Чрезмерная нагрузка на режущую пластину. 3. Геометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности.	1. Выбрать более прочную марку. 2. Уменьшить подачу и/или глубину резания. 3. Выбрать геометрию, обеспечивающую более высокую прочность пластины, предпочтительно одностороннюю. 4. Выбрать более толстую пластину.
Быстрый износ по задней поверхности 	Зона 1: Вызывает ухудшение качества обработанной поверхности или выход за пределы размерных допусков. Зона 2: Образование глубоких выемок на задней поверхности, вызывающих ухудшение качества обработанной поверхности и создающих риск поломки режущей кромки.	1. Большая скорость резания или недостаточная износостойкость твердого сплава. 2. Окисление или чрезмерный абразивный износ.	1. Снизить скорость резания. 2. Выбрать более износостойкую марку твердого сплава. 3. Для материалов, испытывающих наклеп в процессе обработки, выбрать меньший угол в плане или более износостойкую марку твердого сплава.
Образование термотрещин 	Мелкие трещины, перпендикулярные к режущей кромке, приводят к ее выкрашиванию и к ухудшению качества обрабатываемой поверхности.	Термические трещины в результате температурных колебаний, вызванных прерывистым резанием или непостоянством подвода СОЖ.	1. Выбрать более прочную марку твердого сплава, лучше противостоящую резким колебаниям температуры. 2. Обильная СОЖ или полное ее отсутствие.
Пластическая деформация 	Пластическая деформация: опускание кромки (а) или вдавливание задней поверхности (б), приводит к плохому стружкоотводу и ухудшению качества обработки поверхности.	Высокая температура в зоне резания в сочетании с высоким давлением.	1. Выбрать марку твердого сплава с более высокой стойкостью к пластическим деформациям. 2. Снизить скорость резания. 3. Уменьшить подачу.

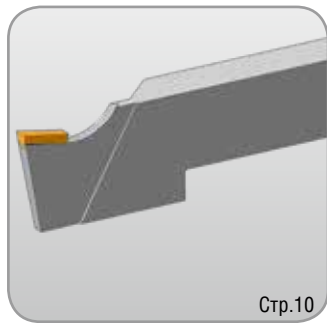


Для обработки канавок и отрезки

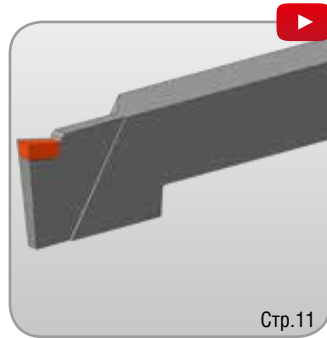
НОВИНКИ 2020 ГОДА



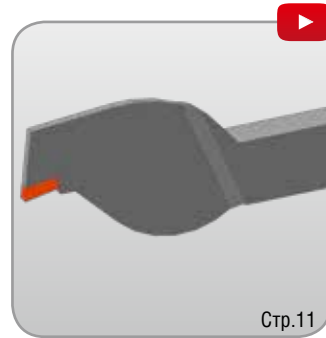
Резцы отрезные с усиленным креплением пластины. ГОСТ 18884-73. **Исполнение 1**



Резцы отрезные усиленные, с усиленным креплением пластины. ГОСТ 18884-73. **Исполнение 3**



Резцы отрезные усиленные. ГОСТ 18884-73. **Исполнение 4**



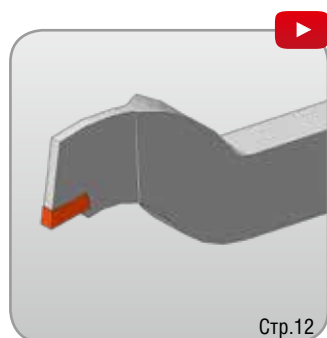
Резцы отрезные обратные (петушковые).

НОВИНКИ 2020 ГОДА

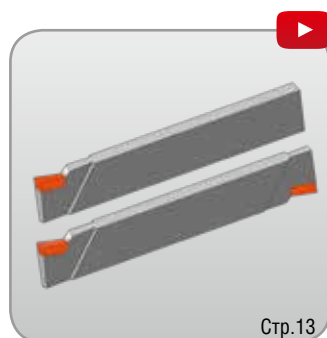
НОВИНКИ 2020 ГОДА



Резцы обратные отрезные изогнутые



Резцы отрезные обратные с усиленным креплением пластины. Конструкция КИЗ



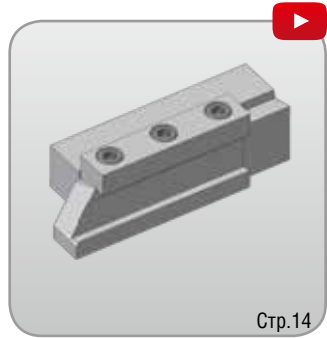
Резцы отрезные пластинчатые с твердосплавными пластинами



Державка для отрезных пластинчатых резцов. Конструкция Дмитрия Гребенькова

НОВИНКИ 2020 ГОДА

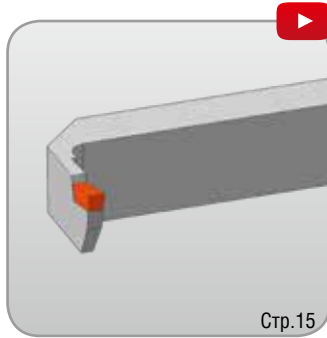
НОВИНКИ 2020 ГОДА



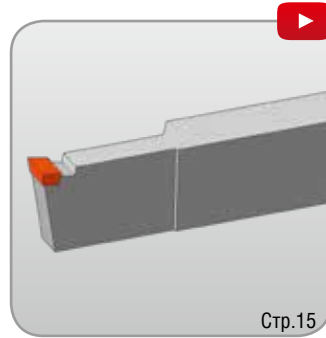
Державка для отрезных пластинчатых резцов. Составная конструкция 2133



Державки суппортные для отрезных пластинчатых резцов. ГОСТ 13071-67



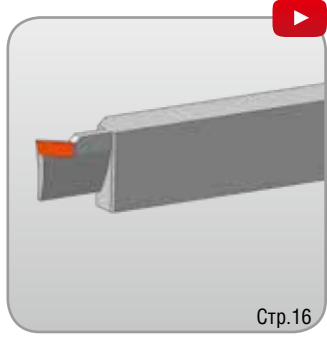
Резцы канавочные для глубоких внутренних канавок



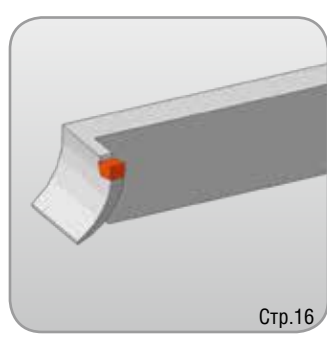
Резцы канавочные для глубоких наружных канавок

НОВИНКИ 2020 ГОДА

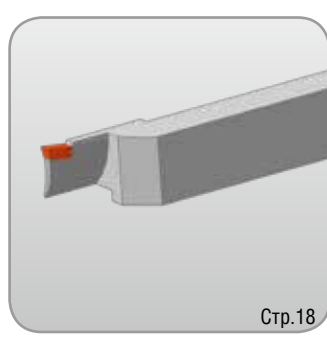
НОВИНКИ 2020 ГОДА



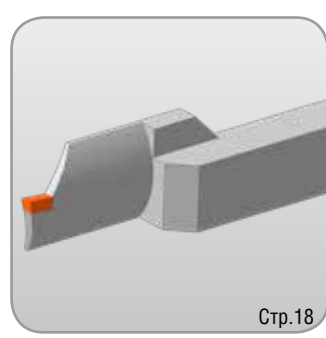
Резцы для обработки торцевых канавок и вырезки колец



Резцы Г-образные для обработки торцевых канавок, точения вдоль вала, в уступах вала и для вырезки колец



Резцы изогнутые для обработки торцевых канавок, точения вдоль вала и вырезки колец



Резцы изогнутые высокие для обработки торцевых канавок

НОВИНКИ 2020 ГОДА

**НОВИНКИ
2020**

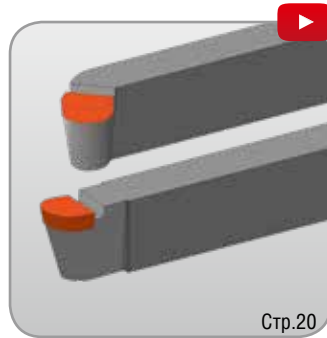
Долбежные, радиусные, расточные, Т-образные, резцы для выхода шлифовального круга, универсальный резец. Бруски из быстрореза.

НОВИНКИ 2020 ГОДА



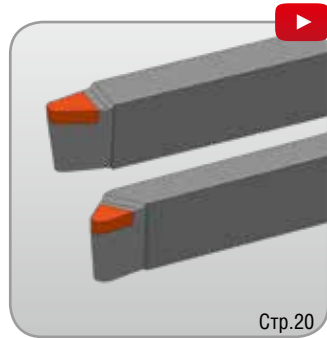
Стр.19

Резцы долбежные с пластинами из твердого сплава



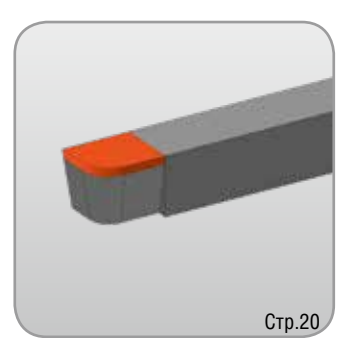
Стр.20

Резцы радиусные выпуклые



Стр.20

Резцы проходные радиусные остроконечные

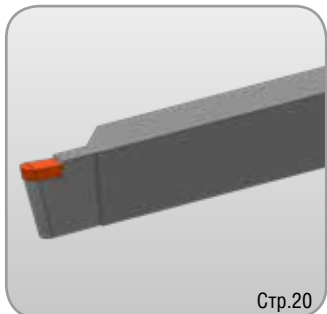


Стр.20

Резцы радиусные выпуклые, форма RX

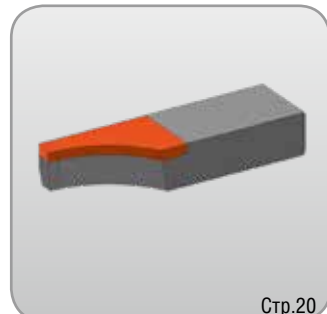
НОВИНКИ 2020 ГОДА

НОВИНКИ 2020 ГОДА



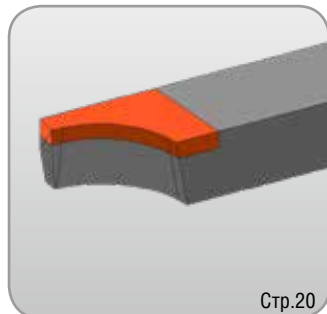
Стр.20

Резцы для галтелей малых радиусов R1.5– R10



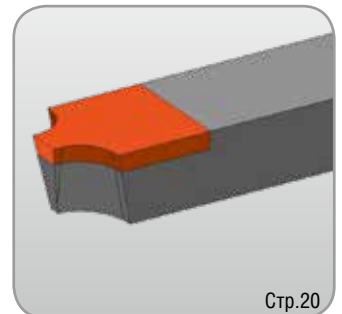
Стр.20

Резцы радиусные вогнутые, форма «h»



Стр.20

Резцы радиусные вогнутые, форма «d»

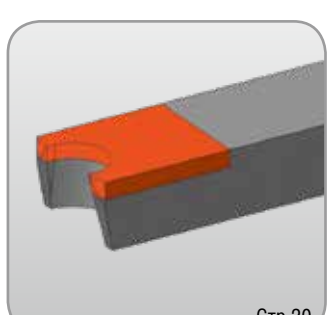


Стр.20

Резцы радиусные вогнутые, форма «dd»

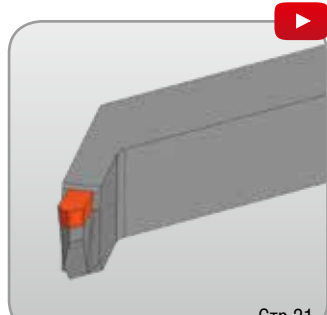
НОВИНКИ 2020 ГОДА

НОВИНКИ 2020 ГОДА



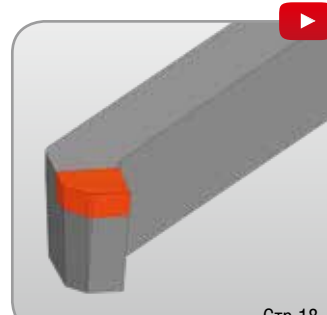
Стр.20

Резцы радиусные вогнутые, форма g



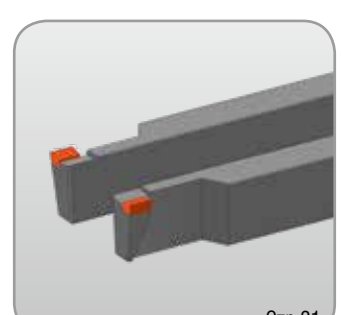
Стр.21

Резцы для проточки канавок под выход шлифовального круга



Стр.18

Резец Колесова



Стр.21

Резцы для кольцевой обработки Т-образных пазов

НОВИНКИ 2020 ГОДА

НОВИНКИ 2020 ГОДА



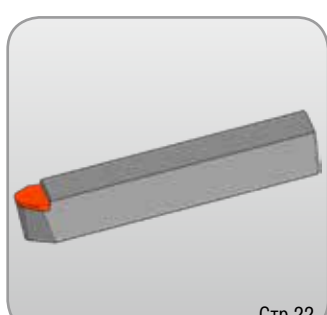
Стр.18

Резцы расточные с круглым и квадратным сечением хвостовика. ГОСТ Р 50026-92



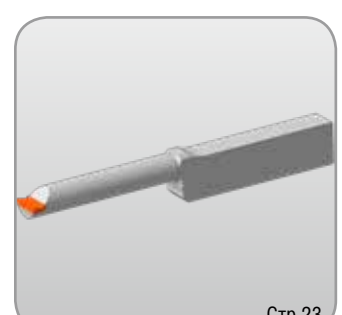
Стр.19

Заготовки для резцов из быстрорежущей стали



Стр.22

Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения



Стр.23

Универсальный токарный резец

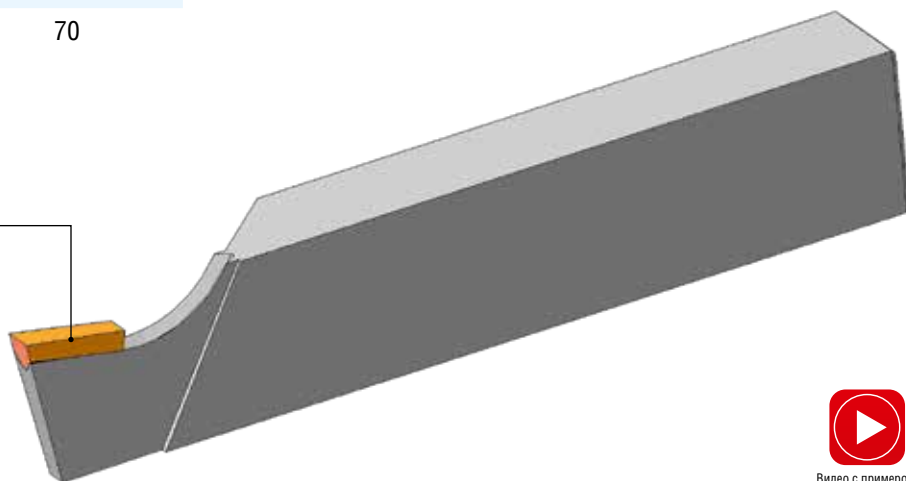
НОВИНКИ 2020 ГОДА

**Резцы отрезные с усиленным креплением пластины.****ГОСТ 18884-73. Исполнение 1**

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
16x10	100	20	3	30
20x12	120	25	4	35
20x16	140	35	5	50
25x16	140	35	5	50
32x20	170	38	6	60
40x25	200	45	8	70

Твердосплавная пластинка с клинообразной нижней частью располагается в клинообразном пазу державки. Пластинка припаивается к державке обычным способом, но площадь прилегания ее к державке больше примерно в 1,5 раза, чем при обычной конструкции твердосплавного отрезного резца, что повышает прочность соединения пластинки с державкой. Кроме того, боковые стенки паза препятствуют смещению пластинки под действием боковых усилий, возникающих в процессе работы резца.

Твердосплавная пластинка с клинообразной нижней частью



Видео с примером обработки

Резцы отрезные усиленные, с усиленным креплением пластины.**ГОСТ 18884-73. Исполнение 3**

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
20x12	120	35	4	60
20x16	120	40	5	65
25x16	140	40	5	65
25x20	140	50	6	85
32x20	170	50	6	85
40x25	240	60	8	110
40x32	240	75	10	130
50x32	280	80	10	135

Твердосплавная пластинка с клинообразной нижней частью располагается в клинообразном пазу державки. Пластинка припаивается к державке обычным способом, но площадь прилегания ее к державке больше примерно в 1,5 раза, чем при обычной конструкции твердосплавного отрезного резца, что повышает прочность соединения пластинки с державкой. Кроме того, боковые стенки паза препятствуют смещению пластинки под действием боковых усилий, возникающих в процессе работы резца.

Твердосплавная пластинка с клинообразной нижней частью

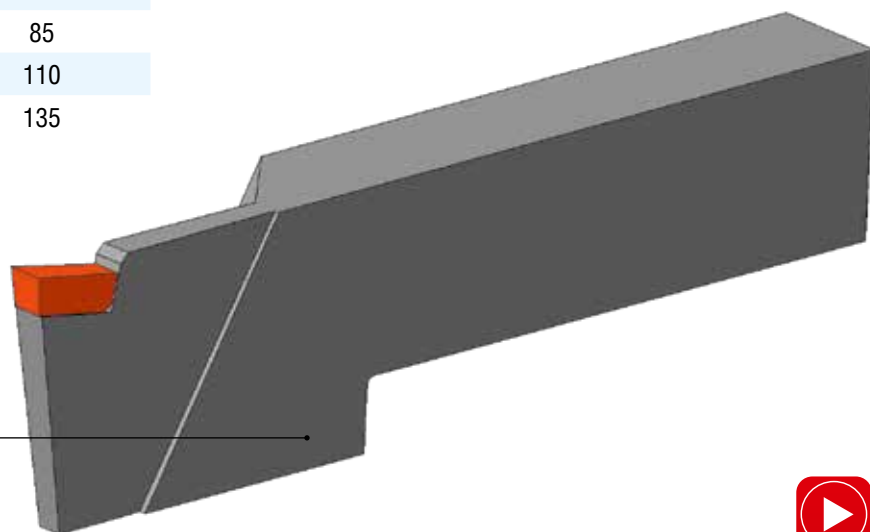


Конструктивное усиление для увеличения диаметра отрезки или глубины обрабатываемой канавки

Резцы отрезные усиленные. ГОСТ 18884-73. Исполнение 4

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
16x12	120	22	3	32
20x12	120	35	4	60
25x16	140	40	5	65
32x20	170	50	6	85
40x25	240	65	8	110
50x32	280	80	10	135

Усиленные отрезные резцы.
Классическая модель из ГОСТ.
Этими резцами можно отрезать заготовки большого диаметра и прорезать более глубокие канавки.



Конструктивное усиление для увеличения диаметра отрезки или глубины обрабатываемой канавки

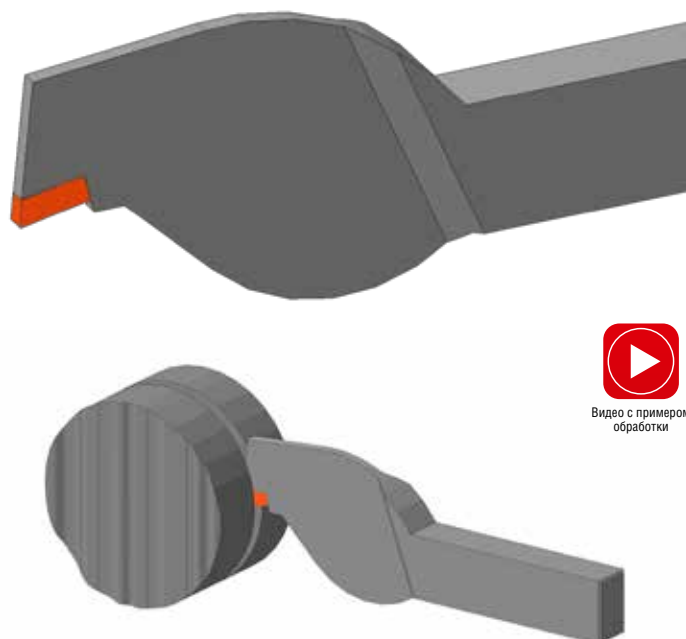


Видео с примером обработки

Резцы отрезные обратные (Петушковые).

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
8x8	90	42,5	3	65
10x10	95	41,5	3	65
12x12	105	40,5	4	65
14x12	150	65	4	105
16x10	120	53	3	85
20x12	150	65	4	105
20x16	185	85	5	130
25x16	185	85	5	130
25x20	240	105	6	160
32x20	240	105	6	160
40x25	280	140	8	215
50x32	400	190	10	300

- отрезает заготовки больших диаметров
- обрабатывает деталь на обратных оборотах шпинделя
- стружка падает вниз, заметно уменьшается вероятность заклинивания с отламыванием резца



Видео с примером обработки

Резцы обратные отрезные изогнутые

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
8x8	95	36	3	75
10x10	100	36	3	75
12x12	115	36	4	75
14x12	150	50	4	100
16x10	130	45	3	90
20x12	150	50	4	100
20x16	220	60	5	120
25x16	220	60	5	120
32x20	250	65	6	130
32x20	250	80	8	155
32x20	300	120	8	230
40x32	250	90	8	175
40x32	300	120	10	230
50x32	350	150	12	290
50x32	380	190	12	370
63x40	400	210	12	400
63x40	450	250	12	500

- отрезает заготовки больших диаметров
- обрабатывает деталь на обратных оборотах шпинделя
- стружка падает вниз, заметно уменьшается вероятность заклинивания с отламыванием резца



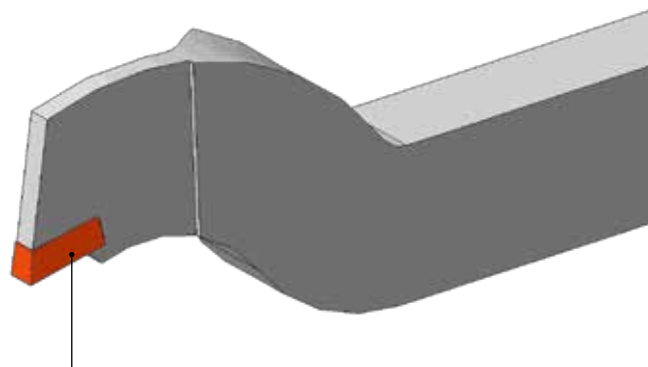
Видео с примером обработки

Резцы отрезные обратные с усиленным креплением пластины.

Конструкция КИЗ

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части	Максимальный диаметр отрезки
16x10	110	16	3	20
20x12	130	16	3	20
20x12	130	20	4	28
25x16	150	20	3	28
25x16	150	30	5	48
32x20	170	30	4	48
32x20	170	40	6	68
40x25	200	40	5	68
40x25	200	50	8	88
50x32	250	100	8	175
50x32	250	100	12	180

- пластинка впаяна в специальный паз. Прочное соединение пластинки с державкой
- обрабатывает деталь на обратных оборотах шпинделя
- стружка падает вниз, заметно уменьшается вероятность заклинивания с отламыванием резца



Пластинка впаяна в специальный паз для прочного соединения пластинки с державкой



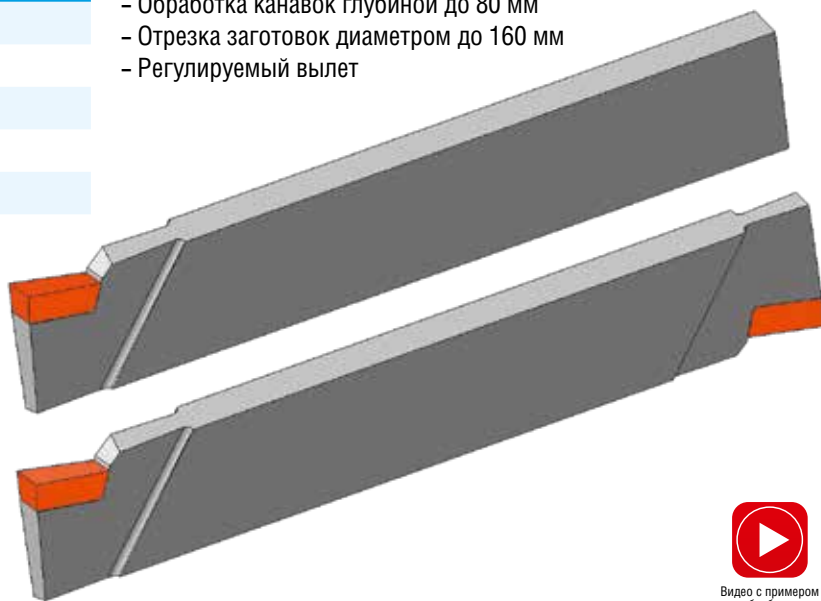
Видео с примером обработки

Резцы отрезные пластинчатые

Высота резца	Ширина резца	Длина резца
12	3;4;5	100
18	3;4;5	125
20	3;4;5	125
25	3;4;5;6	150
35	3;4;5;6;7,5	150

- Одностороннее и двухстороннее исполнение
- Резцы изготавливаются из специальной пружинной стали, что бы обеспечить повышенную сопротивляемость излому и сопротивление боковым нагрузкам.
- Применение этих резцов дает новые возможности для токаря – изменять глубину и ширину реза, при одной и той же высоте резцедержателя.

- Профиль крепления – ласточкин хвост
- Обработка канавок глубиной до 80 мм
- Отрезка заготовок диаметром до 160 мм
- Регулируемый вылет



Видео с примером обработки

Державка для отрезных пластинчатых резцов.

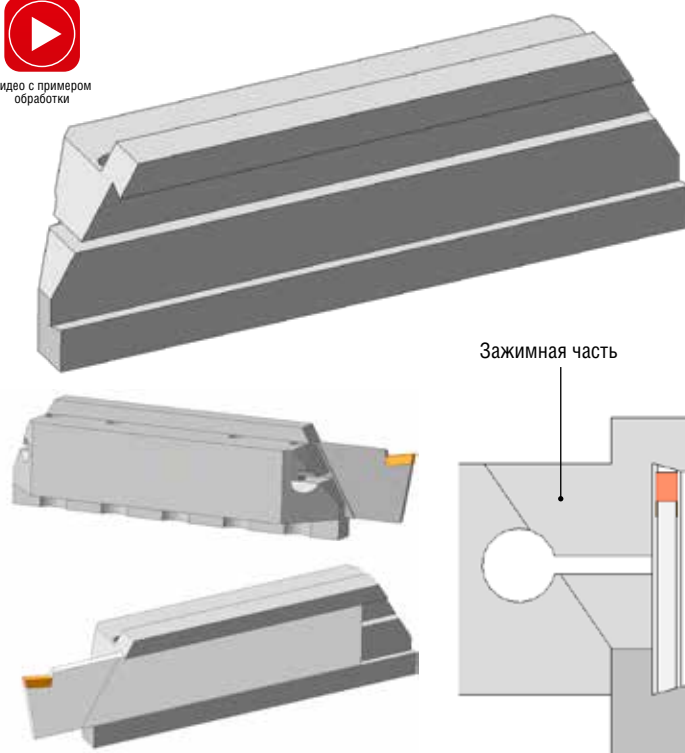
Конструкция Дмитрия Гребенькова

Высота зажимной части в резцедержателе	Подходит для пластинчатого резца высотой	Ширина пластинчатого резца
8	12	3; 4; 5
10	12	3; 4; 5
12	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
14	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
16	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
20	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
25	20	3; 4; 5
	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
32	20	3; 4; 5; 6
	25	3; 4; 5; 6
	20	3; 4; 5
40	25	3; 4; 5; 6
	35	3; 4; 5; 6; 7,5
50	35	3; 4; 5; 6; 7,5
	35	3; 4; 5; 6; 7,5

- Для резцедержателей высотой от 8 до 50 мм
- Для резцов с профилем крепления "ласточкин хвост"
- Пластинчатые резцы из быстрорежущей стали можно использовать снова и снова, регулируя вылет после заточки
- Конструкция позволяет зажимать пластинчатый резец за счет усилия болтов резцедержателя станка



Видео с примером обработки



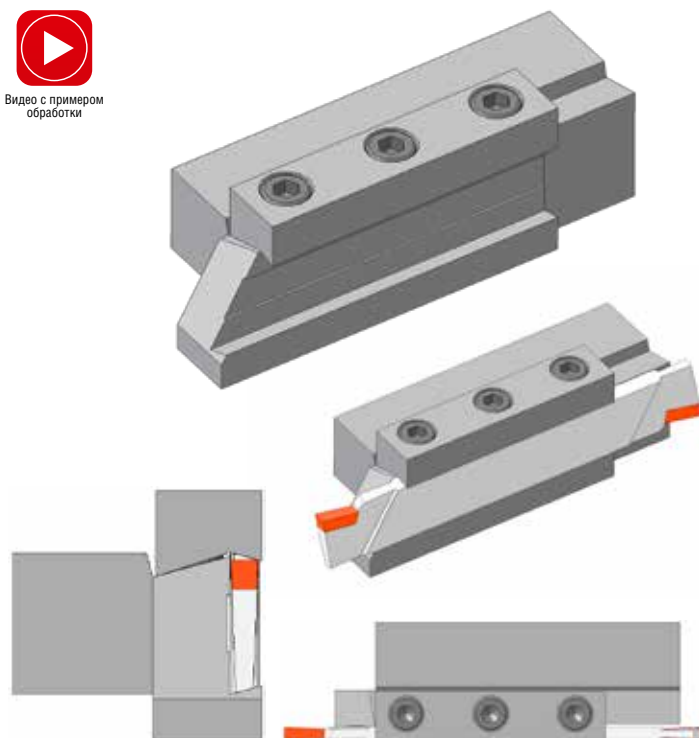
Державка для отрезных пластинчатых резцов. Составная конструкция 2133

Высота зажимной части в резцедержателе	Подходит для пластинчатого резца высотой	Ширина пластинчатого резца
8	12	3; 4; 5
10	12	3; 4; 5
12	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
14	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
16	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
20	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
	20	3; 4; 5
25	12	3; 4; 5
	18	3; 4; 5
	20	3; 4; 5
32	25	3; 4; 5; 6
	20	3; 4; 5
	25	3; 4; 5; 6
40	35	3; 4; 5; 6; 7,5
	35	3; 4; 5; 6; 7,5
50	35	3; 4; 5; 6; 7,5

- Для резцедержателей высотой от 8 до 50 мм
- Составная конструкция позволяет менять пластинчатые резцы не снимая державку со станка
- Особенности конструкции позволяют применять двухсторонние пластинчатые резцы
- Для резцов с профилем крепления "ласточкин хвост"
- Пластинчатые резцы из быстрорежущей стали можно использовать снова и снова, регулируя вылет после заточки.



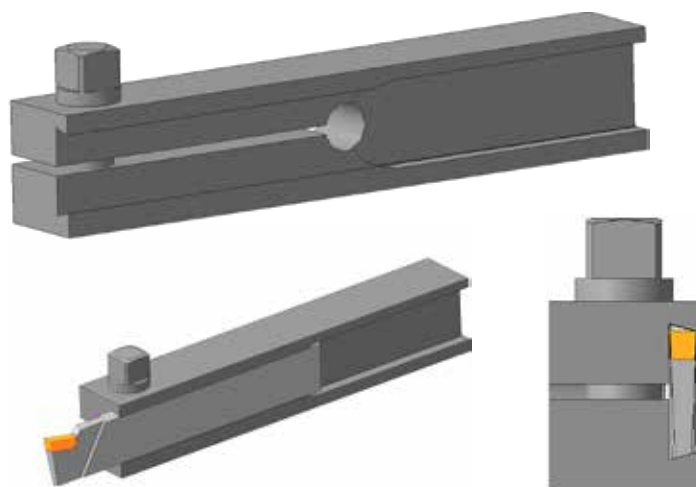
Видео с примером обработки



Державки суппортные для отрезных пластинчатых резцов. ГОСТ 13071-67

Сечение	Длина	Подходит для пластинчатого резца высотой	Ширина пластинчатого резца
25x20	140	12	3; 4; 5
25x20	140	18	3; 4; 5
32x25	170	12	3; 4; 5
32x25	170	18	3; 4; 5
35x27	150	25	3; 4; 5; 6
45x32	200	25	3; 4; 5; 6
50x32	280	35	3; 4; 5; 6; 7,5

- Для резцедержателей высотой от 25 до 50 мм
- Особенности конструкции позволяют применять двухсторонние пластинчатые резцы
- Для резцов с профилем крепления "ласточкин хвост"
- Пластинчатые резцы из быстрорежущей стали можно использовать снова и снова, регулируя вылет после заточки.



Видео с примером обработки

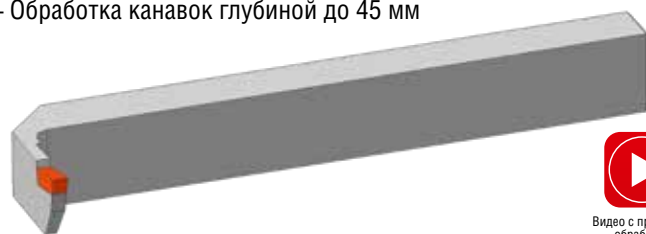
Резцы канавочные для глубоких внутренних канавок

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8	140	10	3
10x10	140	10	3
12x12	170	15	4
14x12	170	15	4
Высота 16 мм			
16x10	140	10	3
16x12	140 / 170	10 / 12	3 / 4
16x16	170	12 / 15	4 / 5
16x16	170	15	5
Высота 20 мм			
20x12	170	15 / 18	3 / 4
20x16	170	15 / 18 / 25	3 / 4 / 5
20x20	170 / 200	18 / 25 / 28	4 / 5 / 6



Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части
Высота 25 мм			
25x16	200	25 / 28	5 / 6
25x20	250	30	8
Высота 32 мм			
32x20	250	28 / 30 / 32	5 / 6 / 8
32x25	270	30 / 32 / 35	6 / 8 / 10
Высота 40 мм			
40x25	300	35 / 40 / 45	6 / 8 / 10
40x32	300	45	12

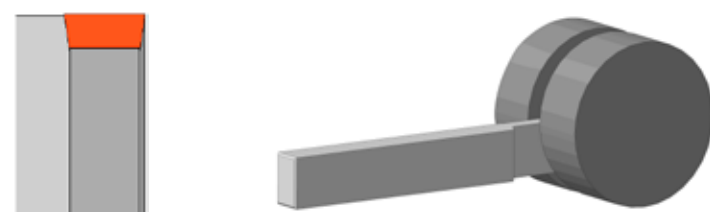
- Сечение державки от 8x8 до 40x32 мм
- Ширина режущей части от 3 до 12 мм
- Обработка канавок глубиной до 45 мм



Видео с примером обработки

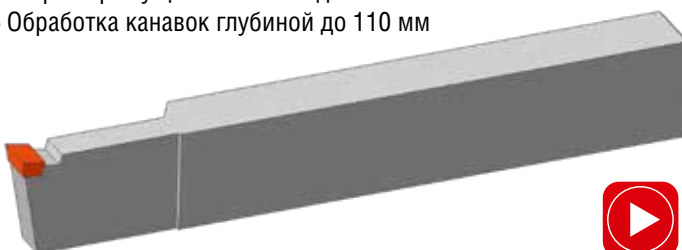
Резцы канавочные для глубоких наружных канавок

Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8	120	25	8
10x10	120	25	8
12x12	140	30 / 35	8 / 10
14x12	140	30 / 35	8 / 10
Высота 16 мм			
16x10	120	25	8
16x12	120 / 140	25 / 30	8 / 10
16x16	140	30 / 35 / 40	10 / 12 / 14
Высота 20 мм			
20x12	140	30 / 35	8 / 10
20x16	140	35 / 40 / 45	10 / 12 / 14



Сечение резца	Длина резца	Вылет	Ширина режущей части
Высота 25 мм			
25x16	170	40 / 45 / 50	10 / 12 / 14
25x20	170	40 / 45 / 50 / 70	10 / 12 / 14 / 18
Высота 32 мм			
32x20	200	50 / 55 / 60 / 80	10 / 12 / 14 / 18
32x25	250	55 / 60 / 80 / 100	12 / 14 / 18 / 22
Высота 40 мм			
40x25	250	65 / 70 / 90 / 110	12 / 14 / 18 / 22
40x32	270	70 / 90 / 110	14 / 18 / 22

- Сечение державки от 8x8 до 40x32 мм
- Ширина режущей части от 3 до 12 мм
- Обработка канавок глубиной до 110 мм



Видео с примером обработки

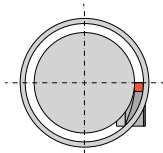
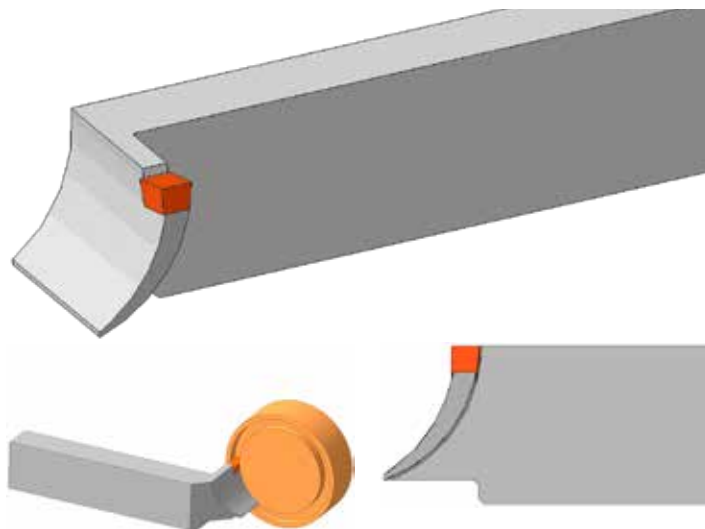
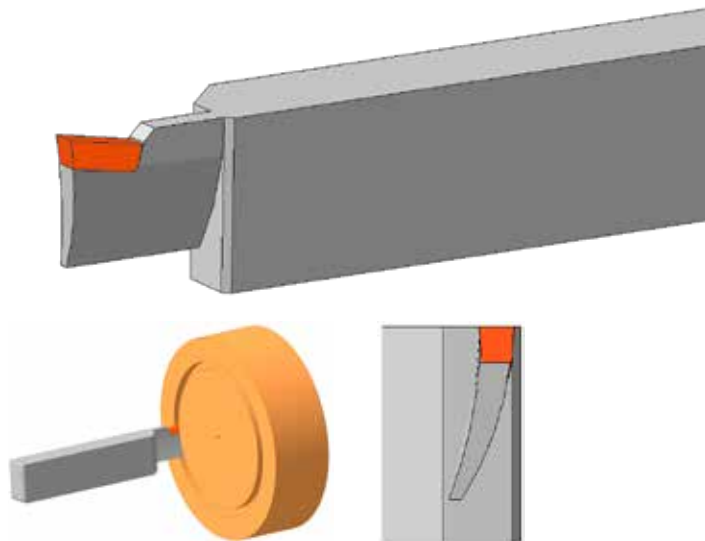


Резцы прямые для обработки торцевых канавок

- Сечение державки от 8x8 до 50x32 мм
- Диаметр врезки от 17 до 500мм
- Для точения канавок в торцах вала
- Для точения канавок в глубине большого отверстия
- Для вырезки колец
- Для боковой расточки

Резцы Г-образные для обработки торцевых канавок

- Сечение державки от 8x8 до 50x32 мм
- Диаметр врезки от 17 до 500мм
- Для точения канавок в торцах и уступах вала
- Для точения канавок вдоль вала
- Для вырезки колец



Размещение режущей части резца в канавке детали

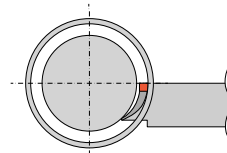
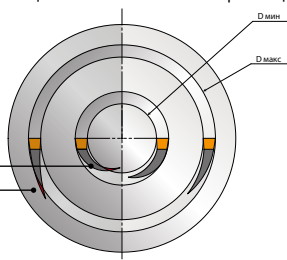
При неправильном размещении

При правильном размещении

Типичные ошибки при врезании:

поломка при врезании на диаметре больше максимального

поломка при врезании на диаметре меньше минимального

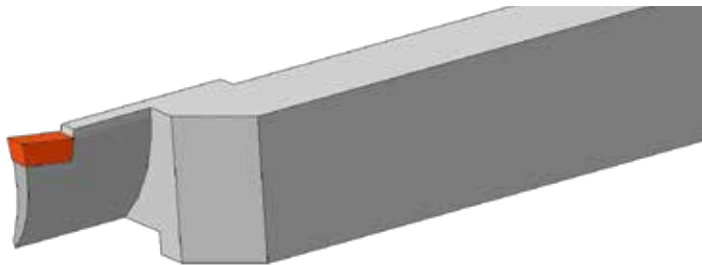


Видео с примером обработки

Размер резца	Диапазон диаметров врезки (D _{мин} - D _{макс})									
	17-22	20-25	25-35	30-35	35-45	45-55	55-75	75-120	120-200	200-500
8x8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
10x10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
12x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
14x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
16x10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x16	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25x16	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
25x20	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
32x20	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
40x25	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
50x32	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•

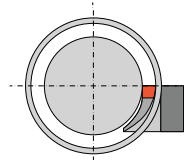
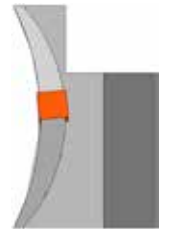
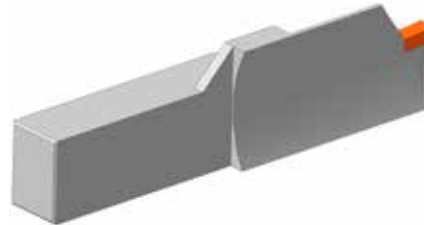
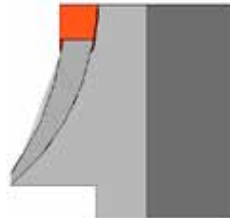
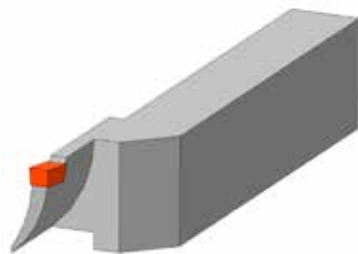
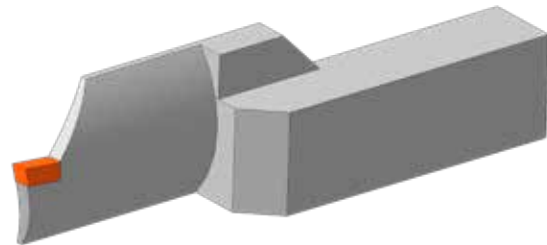
Резцы изогнутые для обработки торцевых канавок

- Сечение державки от 8x8 до 50x32 мм
- Диаметр врезки от 17 до 500мм
- Для точения канавок в торцах вала
- Для точения канавок вдоль вала
- Для вырезки колец



Резцы изогнутые высокие для обработки торцевых канавок

- Сечение державки от 8x8 до 50x32 мм
- Диаметр врезки от 17 до ∞
- Для точения канавок в торцах вала
- Для точения канавок вдоль вала
- Для вырезки колец



Размещение режущей части резца в канавке детали

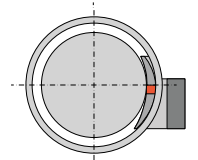
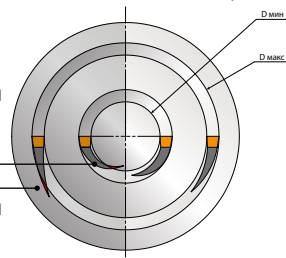
При неправильном размещении

При правильном размещении

Типичные ошибки при врезании:

поломка при врезании на диаметре больше максимального

поломка при врезании на диаметре меньше минимального



Размер резца	Диапазон диаметров врезки (D _{мин} - D _{макс})									
	17-22	20-25	25-35	30-35	35-45	45-55	55-75	75-120	120-200	200-500
8x8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
10x10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
12x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
14x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
16x10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x16	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25x16	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
25x20	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
32x20	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
40x25	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
50x32	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•

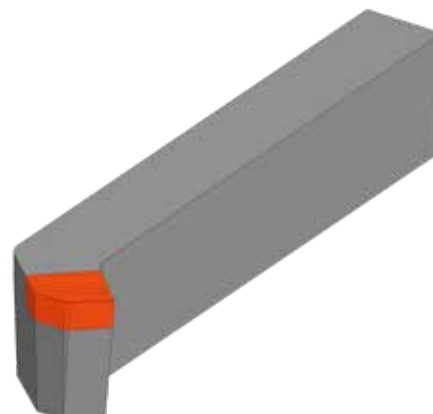


Резец Колесова

Это резец с дополнительной режущей кромкой, которая позволяет работать на максимально возможно высоких скоростях и подачах, при этом получая хорошее качество поверхности.

В резце Колесова совмещены проходной и чистовой.

Мы проверили и сравнили производительность этого резца с обыкновенным проходным отогнутым и получили результат – при одном и том же качестве поверхности детали, резец Колесова обрабатывает заготовку в 32 раза быстрее. Мы изготавливаем этот резец с заточкой и доводкой всех граней и канавкой для завивания стружки.



Резание по методу Колесова не только повышает производительность труда, но и улучшает качество обработанной поверхности.

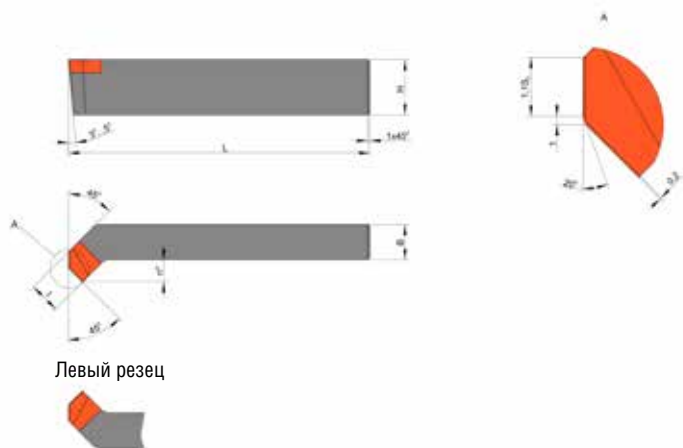
Остроконечный резец

Чистота поверхности

Резец Колесова

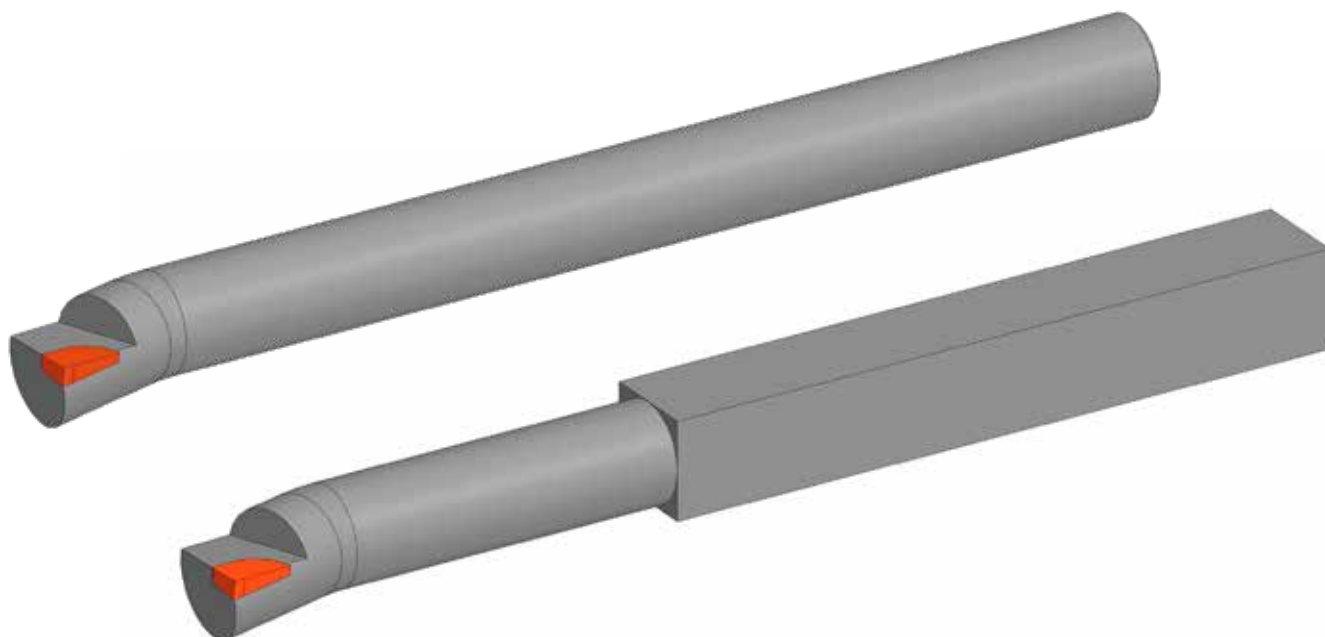


Видео с примером обработки



Резцы расточные с круглым и квадратным сечением хвостовика. ГОСТ Р 50026-92

- Сечение от 8x8 до 32x32
- Усиленная, мощная конструкция
- Увеличенный вылет для обработки глубоких отверстий
- Правое и левое исполнение



Заготовки для резцов из быстрорежущей стали

Изготавливаются из быстрорежущей стали P6M5, применяются в качестве заготовок для изготовления резцов или осевого инструмента.

Бруски шлифованные.

Закаленные.

Твердость 62-64 HRC.

Хорошая вещь для достижения идеального результата.

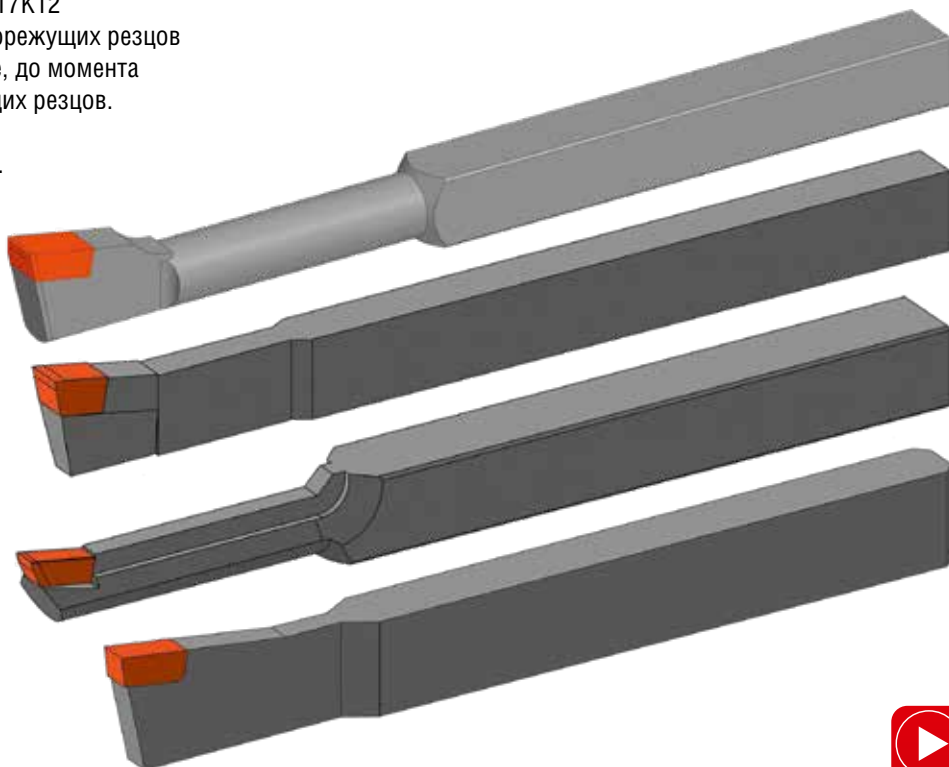
- Круглые
- Квадратные
- Прямоугольные
- Трапециевидные



Видео с примером обработки

Резцы долбежные с пластинами из твердого сплава

- Марка твердого сплава - BK8, BK8KC и TT7K12
- Скорость работы в 3,5 раза выше быстрорежущих резцов
- Резцы с твердым сплавом более стойкие, до момента переточки работают дольше быстрорежущих резцов.
- Позволяет работать без СОЖ.
- Стоимость ниже быстрорежущих резцов.

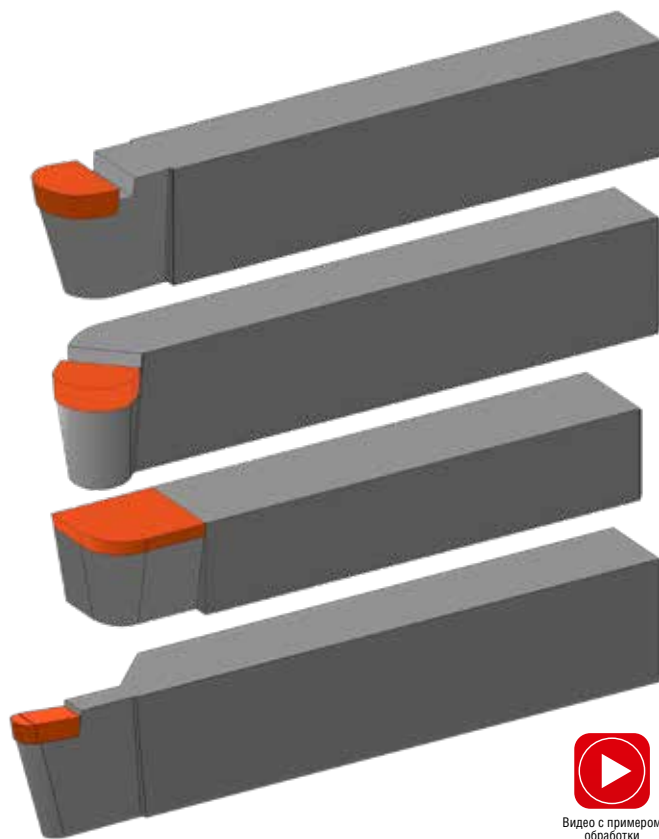
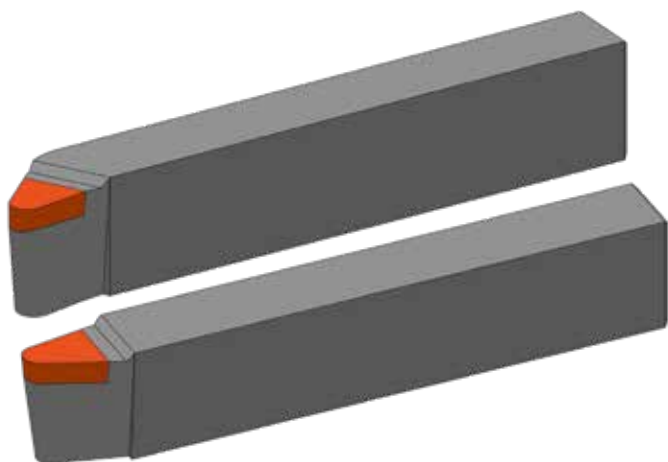


Видео с примером обработки



Резцы радиусные выпуклые для вытачивания радиусных канавок, уступов или фасок:

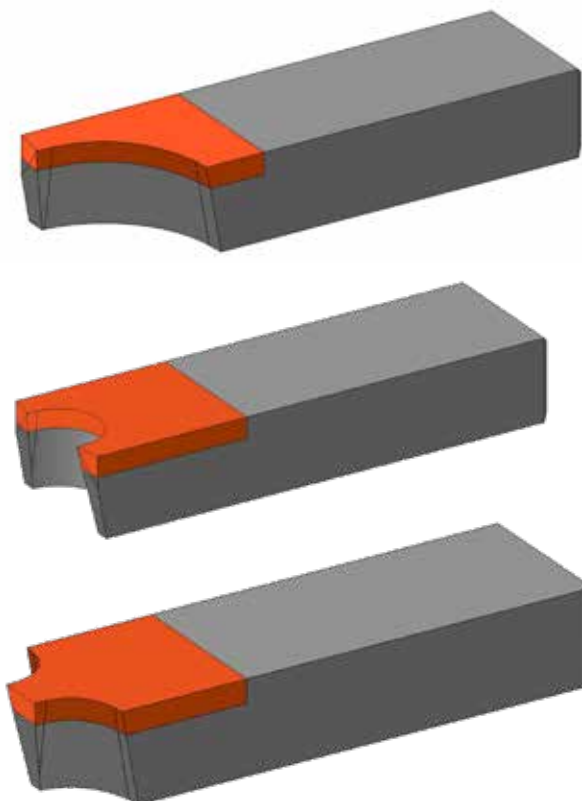
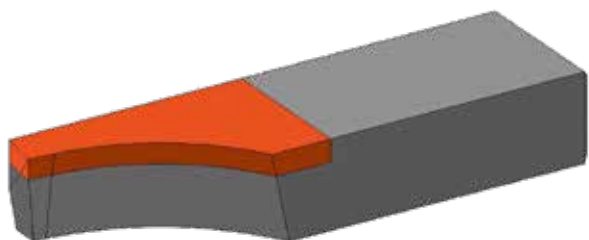
- Сечение державки от 8x8 до 32x32
- Правое и левое исполнение
- Прямые и отогнутые – для получения профиля с большим радиусом, при больших глубинах резания и высоких скоростях подачи
- Остроконечные прямые и отогнутые – для получения профиля с небольшими радиусами, для небольшой глубины резания.
- Резцы формы «RX» - для получения радиусного уступа или фаски. Большой выбор возможных радиусов.
- Резцы для галтелей малых радиусов R1.5– R10



Видео с примером обработки

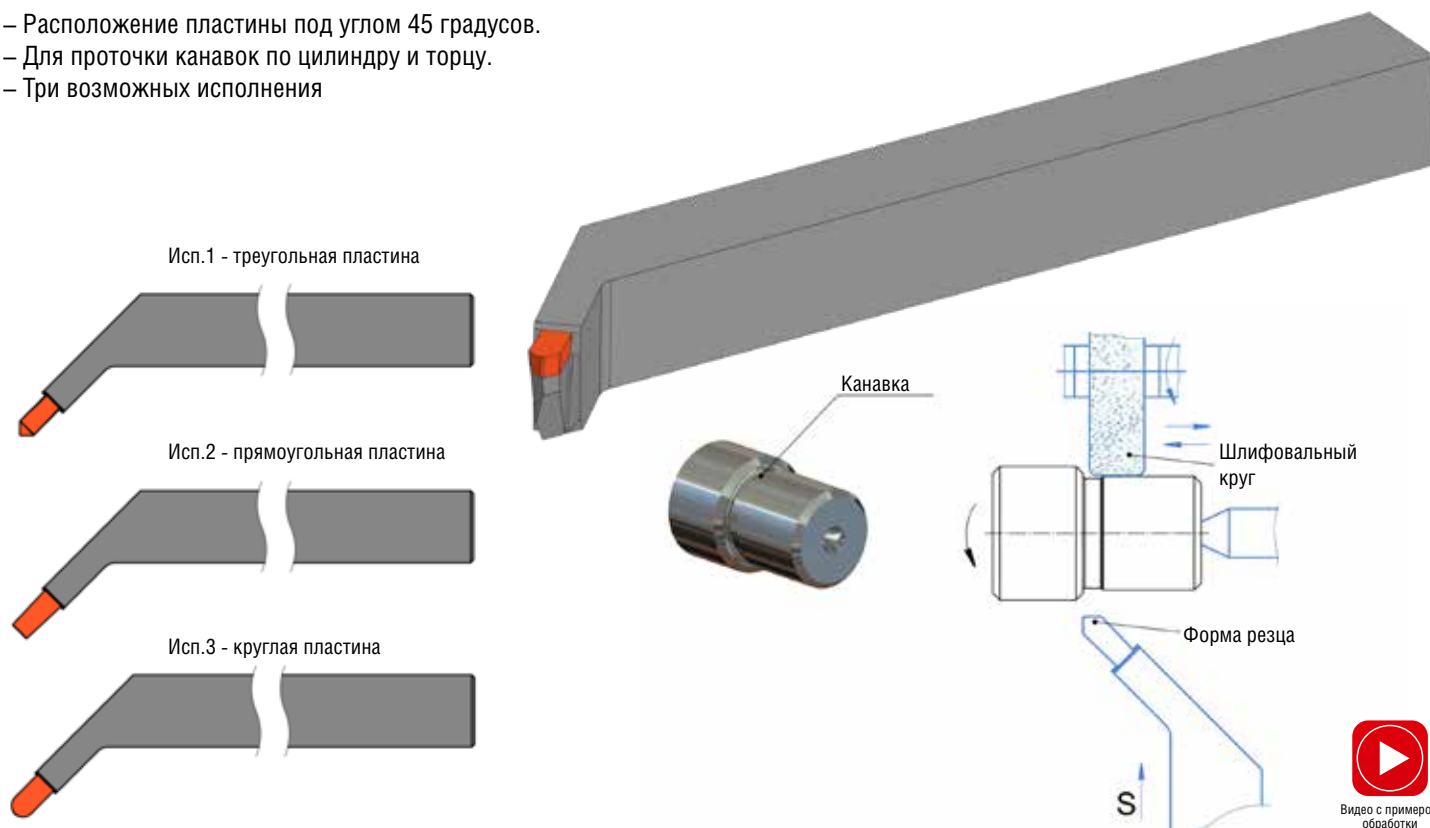
Резцы радиусные вогнутые для точения радиусных профилей или фасок

- большой выбор радиусов
- резцы для резцедержателей высотой от 8 до 40мм
- с напайными пластинами из твердого сплава
- с напайными пластинами из быстрорежущей стали
- из цельного быстрорежущего
- форма «h» - для больших радиусов
- форма «d» - для небольших радиусов
- форма «dd» - для небольших радиусов, двустороннее исполнение
- форма «g» - для вытачивания выпуклого радиуса на наружном диаметре



Резцы для проточки канавок под выход шлифовального круга

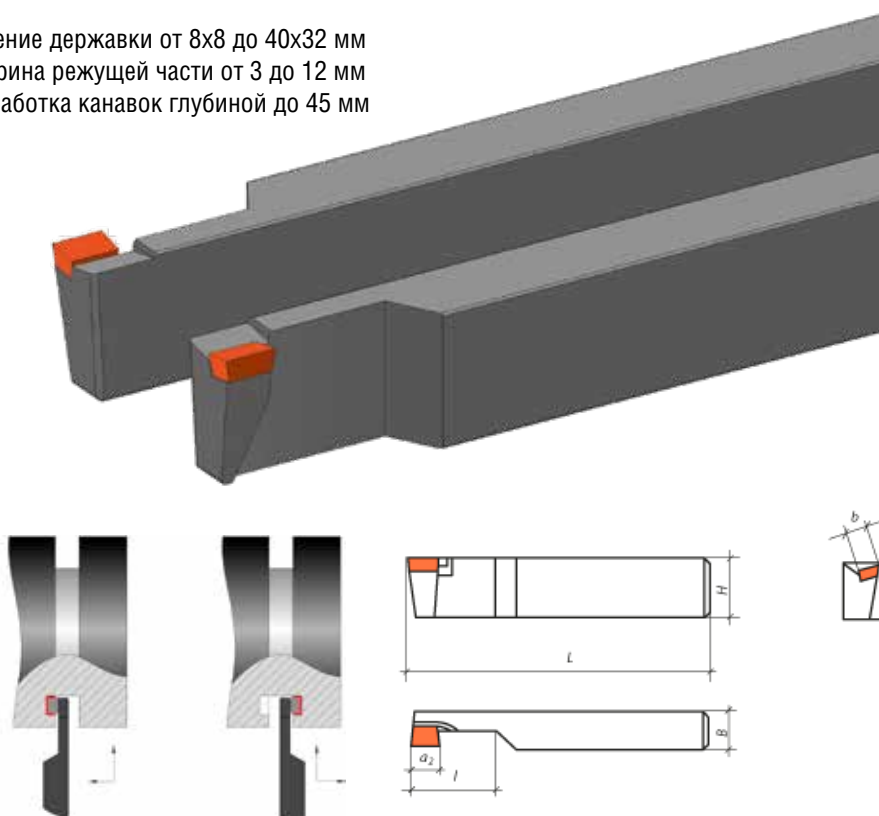
- Расположение пластины под углом 45 градусов.
- Для проточки канавок по цилиндру и торцу.
- Три возможных исполнения



Резцы для кольцевой обработки Т-образных пазов

НхВхL	П	К	а
Высота 20 мм			
20x12x170	30	9	6,0
20x12x170	30	9	7,7
20x12x170	35	11	8,0
20x12x170	35	11	8,7
20x16x170	30	9	6,0
20x16x170	30	9	7,7
20x16x170	35	11	8,0
20x16x170	35	11	8,7
Высота 25 мм			
25x16x200	35	13	8,0
25x16x200	35	13	9,7
Высота 32 мм			
32x20x250	45	17	8,0
32x20x250	45	17	13,4
32x25x250	50	17	10,0
32x25x250	50	21	17,4
Высота 40 мм			
40x25x300	60	27	12,0
40x25x300	60	27	21,4

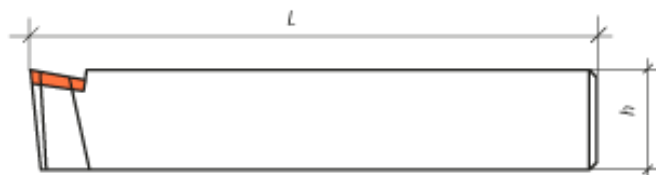
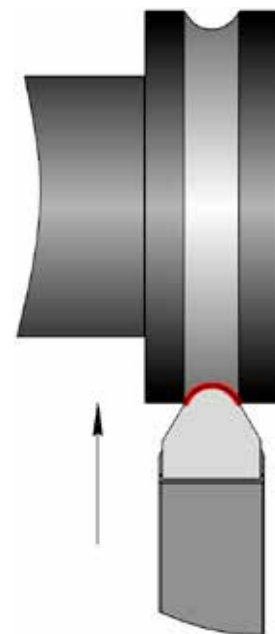
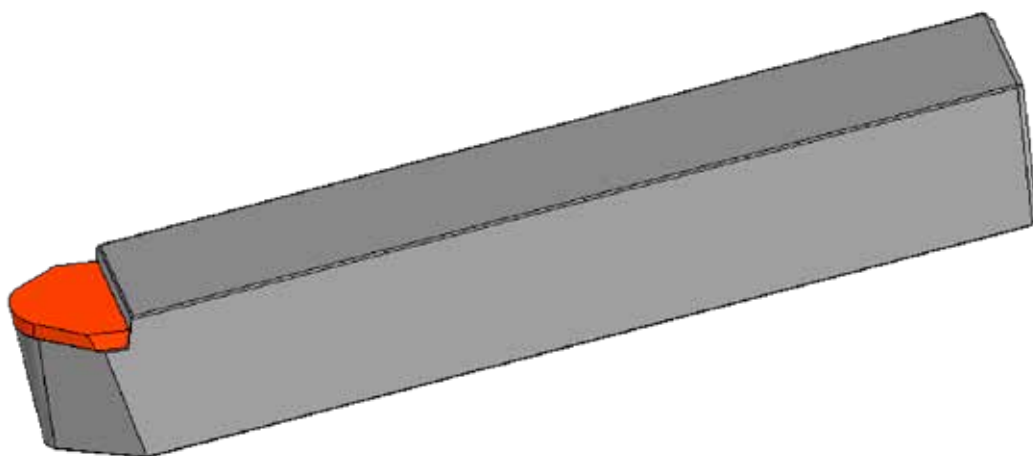
- Сечение державки от 8x8 до 40x32 мм
- Ширина режущей части от 3 до 12 мм
- Обработка канавок глубиной до 45 мм



**Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения**

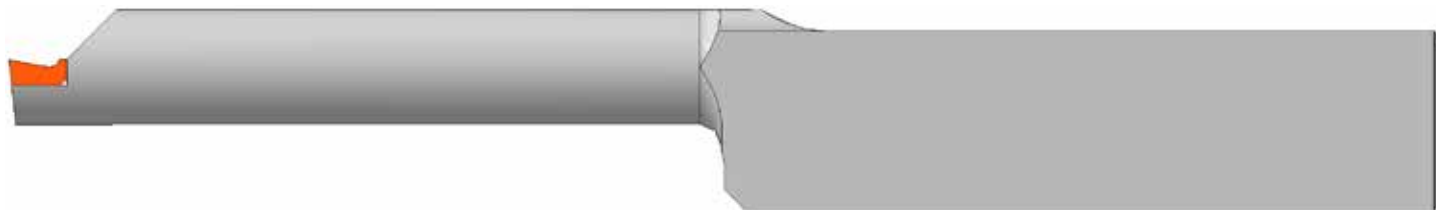
Наименование	R (варианты)
Высота 8, 10, 12, 14 мм	
8x8x70	1,4...1,9...2,5...3
10x10x70	1,4...1,9...2,5...3...3,5
12x12x70	1,9...2,5...3...3,5...4,5
14x12x70	2,5...3...3,5...4,5
Высота 16 мм	
16x10x100	2,5...3...3,5
16x12x100	3...3,5...4,5
16x16x100	3,5...4,5...5,5
Высота 20 мм	
20x12x120	3...3,5...4,5
20x16x120	3,5...4,5...5,5
20x20x140	4,5...5,5...7

Наименование	R (варианты)
Высота 25 мм	
25x16x140	3,5...4,5...5,5
25x20x140	4,5...5,5...7
25x25x170	5,5...7...8
Высота 32 мм	
32x20x170	4,5...5,5...7
32x25x170	5,5...7...8
32x32x200	7...8
Высота 40 и 50 мм	
40x25x200	5,5...7...8
40x32x200	5,5...7...8
50x32x240	7...8



Резцы токарные универсальные для обработки наружных и внутренних поверхностей

Патент № RU 174976 U1

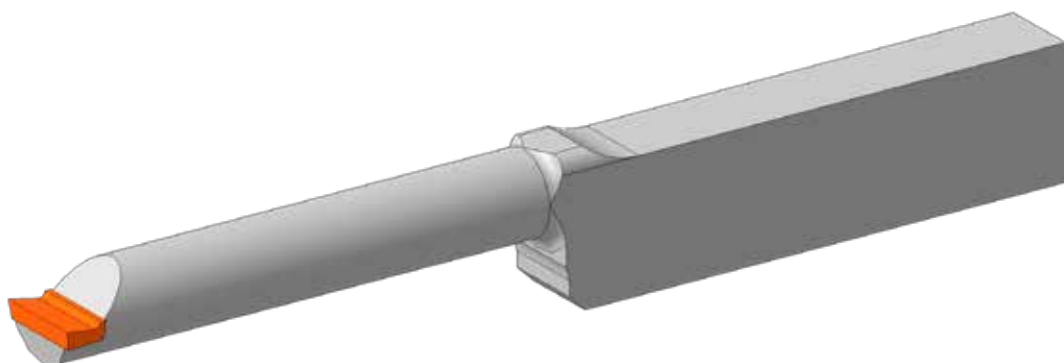
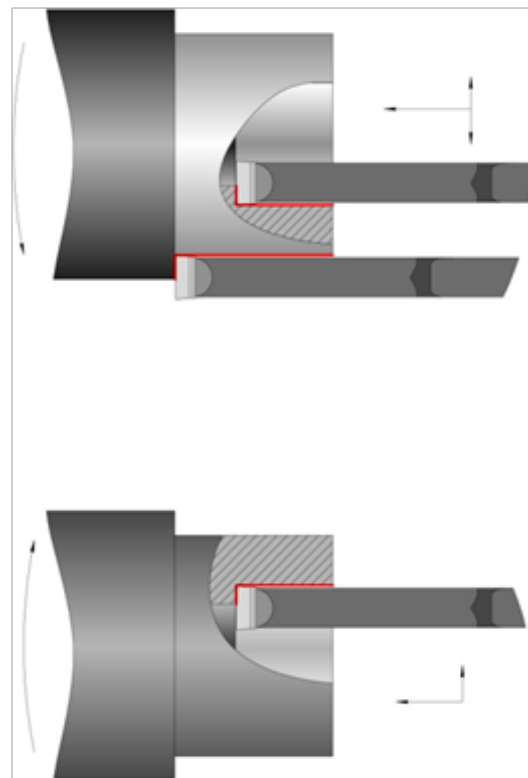
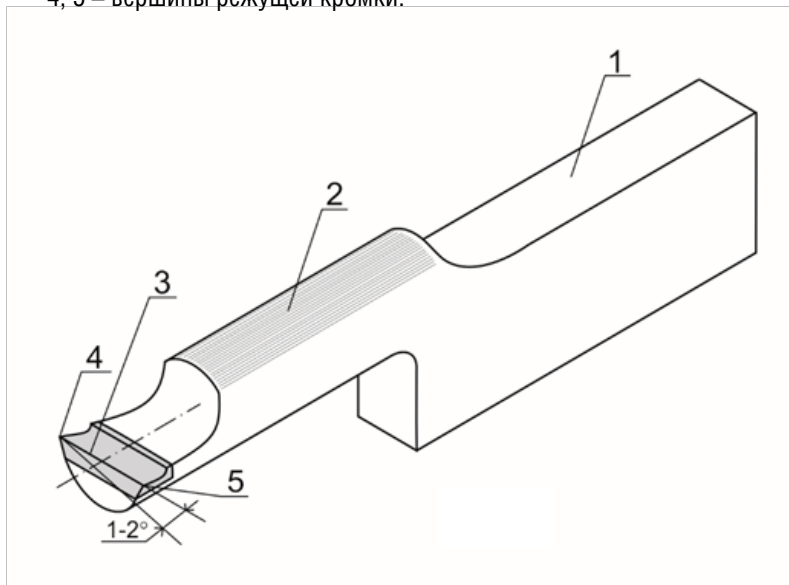


В машиностроении существует класс деталей, для которых необходимо соблюдать соосность между наружными и внутренними поверхностями: втулки, подшипники скольжения, шестерни и другие, которые необходимо изготавливать с одной установки заготовки. Как правило, это сопрягаемые детали, требующие повышенной точности обработки.

Универсальный токарный резец может обрабатывать наружные и внутренние поверхности с одной установки без смены резца, а применение установленных на станке упоров и индикаторов позволяет работать в поле допуска, равном 0,01 мм без перенастройки станка, а только контролируя размер допуска. На резец получен патент РФ № RU 174976 U1 от 09.02.2017

Универсальный токарный резец.

- 1 – прямоугольная часть;
- 2 – цилиндрическая часть;
- 3 – режущая кромка;
- 4, 5 – вершины режущей кромки.



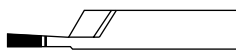
Скачать сопроводительную записку

**Краткий прайс на самые популярные позиции токарных резцов с пластинами из твердого сплава.**

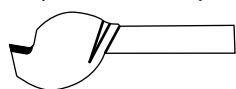
(Цены указаны в рублях без учета НДС.)



Скачать краткий прайс в Excel.

**ОТРЕЗНЫЕ
ГОСТ 18884-73**

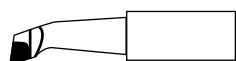
Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	50
20x12x120	65
20x16x120	78
25x16x140	78
25x20x140	125
32x20x170	125
40x25x200	238

**ОТРЕЗНЫЕ ОБРАТНЫЕ
(ПЕТУШКОВЫЕ)**

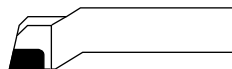
Наименование	Цена (руб.)
25x16x140	790
25x20x140	990
32x20x170	1090

ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ

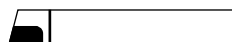
Наименование	Цена (руб.)
12x3x100	64
18x4x125	77
20x4x125	71
25x5x150	83
25x6x150	119
35x6x150	132

**РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ, ТИП 1, ИСП.1
ГОСТ 18883-73**

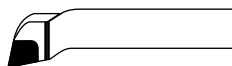
Наименование	Цена (руб.)
12x12x130 l=40	102
16x16x120 l=30	103
16x16x140 l=40	103
16x16x170 l=60	103
20x20x140 l=40	158
20x20x170 l=50	158
20x20x170 l=70	158
20x20x200 l=80	181
25x25x200 l=70	215
25x25x240 l=100	259

**ПРОХОДНЫЕ
УПОРНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ
ГОСТ 18879-73**

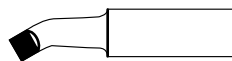
Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	50
16x12x100	68
20x12x120	68
25x16x140	105
25x20x170	180
32x20x170	186
40x25x200	345

**ПРОХОДНЫЕ УПОРНЫЕ ПРЯМЫЕ
ГОСТ 18879-73**

Наименование	Цена (руб.)
20x12x120	66
25x16x140	108
32x20x170	186

**ПОДРЕЗНЫЕ ОТОГНУТЫЕ
ГОСТ 18880-73**

Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	53
16x12x100	63
20x12x120	63
25x16x140	87
32x20x170	167
40x25x200	378

**РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ, ТИП 1, ИСП.1
ГОСТ 18882-73**

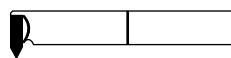
Наименование	Цена (руб.)
12x12x130 l=40	102
16x16x120 l=30	103
16x16x140 l=40	103
16x16x170 l=60	103
20x20x140 l=40	158
20x20x170 l=50	158
20x20x170 l=70	158
20x20x200 l=80	181
25x25x200 l=70	215
25x25x240 l=100	259

**ПРОХОДНЫЕ ОТОГНУТЫЕ
ГОСТ 18877-73**

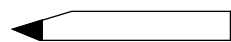
Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	50
16x12x100	65
20x12x120	65
20x16x140	105
25x16x140	113
32x20x170	199
40x25x200	400

**ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
ГОСТ 18878-73**

Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	50
16x12x100	57
20x12x120	63
20x16x120	84
25x16x140	86
25x20x140	165
32x20x170	145
32x25x170	285
40x25x200	367

**РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ 18885-73**

Наименование	Цена (руб.)
12x12x140	129
16x16x170	135
20x20x200	190
25x25x240	285

**РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ НАРУЖНОЙ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ 18885-73**

Наименование	Цена (руб.)
16x10x100	54
20x12x120	68
25x16x140	103
32x20x170	180








Полный прайс на резцы по металлу.

(Цены указаны в рублях, с учетом упаковки и доставки до терминалов транспортных компаний, но без учета налогов.)



Скачать краткий прайс в Excel.

РЕЗЦЫ ОТРЕЗНЫЕ

Сечение резца	Отрезные прямые ГОСТ 18884-73				Обратные		
	Исп.1	Исп.2	Исп.3	Исп.4	Петушковые	Изогнутые	КИЗ
							
Высота 8, 10, 12 и 14 мм							
8x8	-	170	-	-	570	570	-
10x10	-	175	-	-	570	570	-
12x12	-	180	-	-	570	570	-
14x12	-	180	-	-	570	570	-
Высота 16 мм							
16x10	470	50	-	-	680	680	490
16x12	490	65	560	350	-	-	-
16x16	530	180	-	-	-	-	-
Высота 20 мм							
20x12	490	65	560	340	760	760	490
20x16	510	78	590	390	780	780	-
20x20	870	180	-	-	-	-	-
Высота 25 мм							
25x16	530	78	590	400	790	790	580
25x20	870	116	970	610	1090	-	-
25x25	1100	240	-	-	-	-	-
Высота 32 мм							
32x20	870	125	970	620	1390	1190	770
32x25	1190	440	1370	730	-	-	-
32x32	1900	490	-	-	-	-	-
Высота 40 мм							
40x25	1380	238	1590	1100	2190	-	2050
40x32	2100	1110	-	-	-	2900	-
40x40	2700	1680	-	-	-	-	-
Высота 50 и 63 мм							
50x32	2490	1790	2800	2040	3500	3600	3200
63x40						5900	

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.

- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ


Сечение резца	Твердосплавные		Из быстрорежущей стали	
	Односторонний	Двухсторонний	Односторонний	Двухсторонний
Высота 12мм				
12x3x100	64	78	197	240
12x4x125	85	105	290	350
12x5x125	95	134	310	370
Высота 18мм				
18x3x125	82	97	370	440
18x4x125	77	94	450	540
18x5x125	87	129	470	560
Высота 20мм				
20x3x125	83	97	370	440
20x4x125	71	94	450	540
20x5x125	85	124	470	560
Высота 25мм				
25x3x150	103	113	710	850
25x4x150	78	119	790	950
25x5x150	83	130	850	1020
25x6x150	119	188	890	1070
Высота 35мм				
35x3x150	114	134	930	1100
35x4x150	85	109	1050	1260
35x5x150	104	138	1190	1420
35x6x150	132	184	1280	1530
35x7,5x150	218	356	1590	1900

– Отрезные пластинчатые резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6. Резцы из быстрорежущей стали делаем из Р6М5 или Р18.



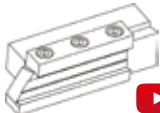
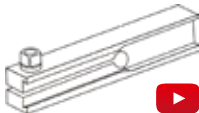
– Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

– Вы можете заказать резцы с другими марками пластин или с пластинами из быстрорежущей стали.

– Вы можете заказать резцы с прямым профилем крепления и резцы других размеров.

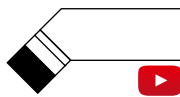
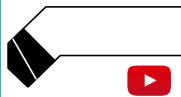
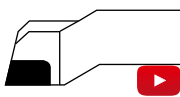
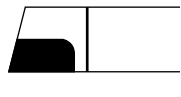
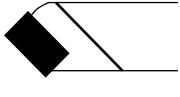
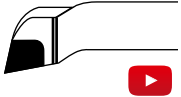

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности – закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ПЛАСТИНАТЫХ РЕЗЦОВ С ПРОФИЛЕМ КРЕПЛЕНИЯ "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ"

Высота зажимной части в резцедержатель	2132 без уступа	2132	2133	ГОСТ 13071-67	Подходит для пластинчатого резца высотой	Для резца шириной
						
Высота 8, 10, 12 и 14 мм						
8	-	2790	4590	-	12	3;4;5
10	-	2790	4590	-	12	3;4;5
12	-	2790	4590	-	12	3;4;5
12	-	2790	4590	-	18	3;4;5
14	-	2790	4590	-	12	3;4;5
14	-	2790	4590	-	18	3;4;5
Высота 16 мм						
16	-	2790	5090	-	12	3;4;5
16	-	2790	5090	-	18	3;4;5
Высота 20 мм						
20	2590	-	-	-	12	3;4;5
20	-	2870	5570	-	12	3;4;5
20	-	2870	5570	-	18	3;4;5
20	-	2870	5570	-	20	3; 4; 5
Высота 25 мм						
25	2890	-	-	3520	12	3;4;5
25	-	4390	6210	3520	18	3;4;5
25	-	4390	6210	-	20	3; 4; 5
25	-	4390	6210	-	25	3; 4; 5; 6
Высота 32 мм						
32	-	5720	6890	4570	20	3; 4; 5
32	-	5720	6890	4570	25	3; 4; 5; 6
32	-	5720	6890	-	35	3; 4; 5; 6; 7,5
Высота 40, 45 и 50 мм						
40	-	7430	7600	-	35	3; 4; 5; 6; 7,5
45	-	-	-	5910	25	3; 4; 5; 6
50	-	8900	7600	6900	35	3; 4; 5; 6; 7,5

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас державки по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Сечение резца	Проходные					Подрезные	Чистовые
	Отогнутые ГОСТ 18877-73	Резец колесова	Упорные изогнутые ГОСТ 18879-73	Упорные прямые ГОСТ 18879-73	Прямые ГОСТ 18878-73	ГОСТ 18880-73	ГОСТ 18881-73
							
Высота 8, 10, 12 и 14 мм							
8x8	170	220	170	170	170	170	170
10x10	175	230	175	175	175	175	175
12x12	180	240	180	180	180	180	180
14x12	180	240	180	180	180	180	180
Высота 16 мм							
16x10	50	65	50	58	50	53	143
16x12	65	84	68	66	57	63	216
16x16	180	234	180	180	180	180	270
Высота 20 мм							
20x12	65	84	68	66	63	63	160
20x16	105	136	95	105	84	84	238
20x20	180	234	180	180	180	180	297
Высота 25 мм							
25x16	113	148	105	105	86	87	199
25x20	191	248	180	186	165	153	335
25x25	290	377	290	290	290	290	429
Высота 32 мм							
32x20	199	259	186	186	145	167	233
32x25	310	400	292	290	285	285	590
32x32	990	1200	990	990	990	990	950
Высота 40 мм							
40x25	400	518	345	345	367	378	665
40x32	1540	2000	1360	1360	1370	1360	1850
40x40	1680	2180	1850	1850	1700	1850	1890
Высота 50 мм							
50x32	2000	2400	1790	1790	1790	1890	1890
50x40	2210	2500	1950	1950	1950	1950	1950
50x50	2860	3900	2600	2600	2600	2600	2600

– Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.

– Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

– Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ВЫПУКЛЫЕ

Размер	R	Стоимость (руб)	
		Прямые	Отогнутые
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8x100	4	560	672
10x10x100	4	560	672
10x10x100	5	560	672
12x12x120	4	580	696
12x12x120	5	590	708
14x12x120	4	770	924
14x12x120	5	780	936
Высота 16 мм			
16x10x100	4	580	696
Высота 20 мм			
20x12x120	4	610	732
20x12x120	5	620	744
Высота 25 мм			
25x16x140	4	950	1140
25x16x140	5	960	1152
25x16x140	6	980	1176
25x16x140	8	990	1188
25x25x140	10	1030	1236
Высота 32 мм			
32x20x170	8	1100	1320
32x20x170	10	1190	1428
32x32x170	12	1260	1512
32x32x170	16	1650	1980
Высота 40 мм			
40x25x200	10	1690	2028
40x25x200	12	1730	2076
40x32x200	16	1950	2340
Высота 50 мм			
50x32x240	16	2150	2580

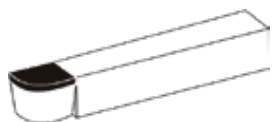
РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ

Размер	R	Стоимость (руб)	
		Прямые	Отогнутые
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8x100	1	560	672
10x10x100	1	560	672
10x10x100	1,5	560	672
12x12x120	1,5	580	696
12x12x120	2,5	590	708
14x12x120	1,5	770	924
14x12x120	2,5	780	936
Высота 16 мм			
16x10x100	2,5	580	696
Высота 20 мм			
20x12x120	1,5	610	732
20x12x120	2,5	620	744
Высота 25 мм			
25x16x140	2,5	950	1140
25x16x140	3,5	960	1152
25x25x140	4,5	1030	1236
Высота 32 мм			
32x20x170	3,5	1100	1320
32x20x170	4,5	1190	1428
32x32x170	6	1260	1512
32x32x170	8	1650	1980
Высота 40 мм			
40x25x200	6	1690	2028
40x25x200	8	1730	2076
Высота 50 мм			
50x32x240	8	2150	2580

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.

- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

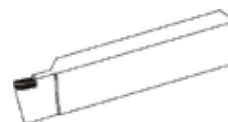
- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ, ФОРМА "RX"


Размер	Диапазон радиусов R	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12 и 14 мм		
8x8x100	2...7	700
10x10x100	2...9	750
12x12x100	3...11	770
14x14x110	3...13	990
Высота 16 мм		
16x16x110	3...15	1110
Высота 20 мм		
20x20x125	4...18	1250
Высота 25 мм		
25x25x140	6...24	1670
Высота 32 мм		
32x32x170	6...30	2930
Высота 40 мм		
40x40x200	8...38	5980

Примечание:

Указанный диапазон радиусов предусматривает возможность изготовления резцов в пределах данных значений с шагом 1мм для сечений 8x8, 10x10, 12x12, 14x14 и 16x16, и с шагом 2мм для остальных сечений.

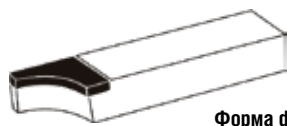
РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ВЫПУКЛЫЕ ДЛЯ ГАЛТЕЛЕЙ


Размер	R	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12 и 14 мм		
8x8x100	1,5...3,0	560
10x10x100	1,5...3,0	560
12x12x120	2,0...4,0	560
14x12x120	2,0...4,0	610
Высота 16 мм		
16x10x100	1,5...3,0	570
Высота 20 мм		
20x12x120	2,0...4,0	630
Высота 25 мм		
25x16x140	2,5...6,0	990
Высота 32 мм		
32x20x170	4,0...8,0	1260
Высота 40 мм		
40x25x200	4,0...10	1730
Высота 50 мм		
50x32x240	5,0...12	2270

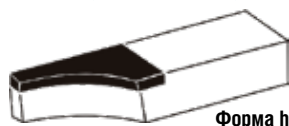
Примечание:

Указанный диапазон радиусов предусматривает возможность изготовления резцов в пределах данных значений с шагом 0,5мм.

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "D" И "H"



Форма d

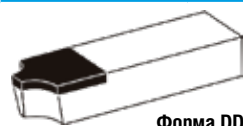


Форма h

Примечание: Указанный диапазон радиусов предусматривает возможность изготовления резцов в пределах данных значений с шагом 1мм для резцов 8х16 и 10х16, с шагом 2мм для всех остальных размеров.

Размер	Диапазон радиусов R		Стоимость (руб) за штуку		
	Форма d	Форма h	с пластиной из твердого сплава	с пластиной из быстрорежущей стали	из цельного быстрореза
Высота 8, 10, 12 и 14 мм					
8х16х70	1...9	2...22	970	1030	1250
10х16х70	1...9	2...22	990	1050	1290
12х20х70	2...14	2...28	1250	1340	2370
14х20х70	2...14	2...28	1270	1370	2590
Высота 16 мм					
16х20х100	2...14	2...28	1330	1410	2430
16х25х100	2...18	2...38	1390	1470	2950
Высота 20 мм					
20х32х120	2...26	2...50	1580	1670	5470
Высота 25 мм					
25х40х140	2...32	2...60	2340	2480	10140
Высота 32 мм					
32х50х170	2...34	2...60	4070	4310	11700
Высота 40 мм					
40х50х200	2...34	2...60	5980	6340	17400

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "DD"



Форма DD



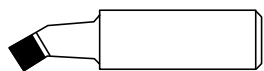
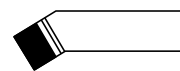
Форма G

Примечание: Указанный диапазон радиусов предусматривает возможность изготовления резцов в пределах данных значений с шагом 1мм для резцов 8х16 и 10х16, с шагом 2мм для всех остальных размеров.

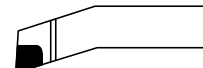
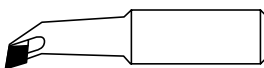
Размер	Диапазон радиусов R	Стоимость (руб) за штуку					
		с пластиной из твердого сплава		с пластиной из быстрорежущей стали		из цельного быстрореза	
		Форма "DD"	Форма "G"	Форма "DD"	Форма "G"	Форма "DD"	Форма "G"
Высота 8, 10, 12 и 14 мм							
8х16х70	2...5	1120	970	1190	1030	1560	1250
10х16х70	2...5	1140	990	1210	1050	1610	1290
12х20х70	2...6	1440	1250	1530	1340	2960	2370
14х20х70	2...6	1460	1270	1550	1370	3230	2590
Высота 16 мм							
16х20х100	2...6	1530	1330	1620	1410	3030	2430
16х25х100	2...8	1600	1390	1690	1470	3690	2950
Высота 20 мм							
20х32х120	2...10	1820	1580	1930	1670	6840	5470
Высота 25 мм							
25х40х140	2...14	2690	2340	2850	2480	12675	10140
Высота 32 мм							
32х50х170	2...18	4680	4070	4960	4310	14625	11700
Высота 40 мм							
40х50х200	2...18	6877	5980	7290	6340	21750	17400

РЕЗЦЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 18882-73 - для обработки сквозных отверстий

Исполнение 1 -
с квадратным сечением хвостовика и вылетом в форме конуса

Исполнение 2 -
с прямоугольным сечением хвостовика


ГОСТ 18883-73 - для обработки глухих отверстий



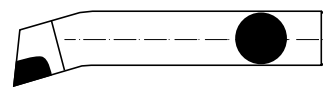
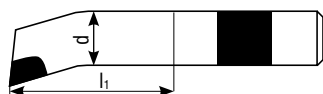
Для сквозных отверстий. ГОСТ 18882-73		Для глухих отверстий. ГОСТ 18883-73		Исполнение	Сечение резца	Длина резца	Вылет	d-min отверстия	Стоимость (руб)
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°						
Обозначение		Обозначение							
Высота 8, 10, 12 и 14 мм									
2140-7001	2140-7021	2141-7201	2141-7202	1	8x8	100	20	10	170
2140-7002	2140-7022	2141-8201	2141-8202	1	10x10	100	20	10	175
2140-7003	2140-7023	2141-0201	2141-0202	1	12x12	100	20	10	180
2140-7402	2140-7422	2141-7403	2141-7423	1	14x14	140	30	14	190
Высота 16 мм									
2140-8056	2140-8081	2141-7056	2141-7041	2	16x10	170	80	40	199
2140-0056	2140-0081	2141-0056	2141-0041	2	16x12	170	80	40	199
2140-0001	2140-0021	2141-0002	2141-0022	1	16x16	120	25	14	103
2140-0002	2140-0022	2141-0003	2141-0023	1	16x16	140	30	14	103
2140-0003	2140-0023	2141-0004	2141-0024	1	16x16	140	40	18	103
2140-0004	2140-0024	2141-0005	2141-0025	1	16x16	170	60	18	103
Высота 20 мм									
2140-0057	2140-0082	2141-0057	2141-0042	2	20x16	200	100	55	265
2140-0005	2140-0025	2141-0006	2141-0026	1	20x20	140	40	21	158
2140-0006	2140-0026	2141-0007	2141-0027	1	20x20	170	70	21	158
2140-0007	2140-0027	2141-0008	2141-0028	1	20x20	170	50	27	158
2140-0008	2140-0028	2141-0009	2141-0029	1	20x20	200	80	27	181
Высота 25 мм									
2140-7057	2140-7082	2141-7057	2141-7042	2	25x16	200	100	55	175
2140-0058	2140-0083	2141-0058	2141-0043	2	25x20	240	120	70	391
2140-0009	2140-0029	2141-0010	2141-0030	1	25x25	200	70	34	215
2140-0010	2140-0030	2141-0011	2141-0031	1	25x25	240	100	34	259
Высота 32 мм									
2140-7059	2140-7084	2141-7059	2141-7044	2	32x20	280	160	80	1022
2140-0059	2140-0084	2141-0059	2141-0044	2	32x25	280	160	80	1036
2140-7010	2140-7030	2141-7011	2141-7031	1	32x32	335	160	52	1990
Высота 40 мм									
2140-7060	2140-7085	2141-7060	2141-7045	2	40x25	300	180	110	1685
2140-0060	2140-0085	2141-0060	2141-0045	2	40x32	300	180	110	2000
2140-7011	2140-7031	2141-7012	2141-7031	1	40x40	335	160	70	2700
Высота 50 мм									
2140-7060	2140-7085	2141-7060	2141-7045	2	50x32	500	230	140	3500
2140-0060	2140-0085	2141-0060	2141-0045	2	50x40	500	230	140	3600
2140-7011	2140-7031	2141-7012	2141-7031	1	50x50	500	200	90	3900

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОСТ Р 50026-92

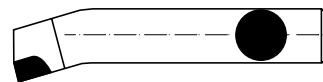
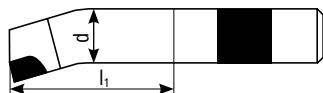
Исполнение 1 -
с квадратным сечением хвостовика

Исполнение 2 -
с круглым сечением хвостовика

ТИП 1 - для обработки сквозных отверстий



ТИП 2 - для обработки глухих отверстий



Обозначение		Исполнение	Сечение резца	Диаметр хвостовика	Длина резца	Вылет	d-min отверстия	Стоимость (руб)
Тип 1	Тип 2							
2140-0091	2141-0091	1	8x8	—	125	40	14	630
2140-0092	2141-0092	2	—	8	—	—	—	630
2140-0093	2141-0093	1	10x10	—	150	50	18	630
2140-0094	2141-0094	2	—	10	—	—	—	630
2140-0095	2141-0095	1	12x12	—	180	63	21	630
2140-0096	2141-0096	2	—	12	—	—	—	630
2140-0097	2141-0097	1	16x16	—	210	80	27	850
2140-0098	2141-0098	2	—	16	—	—	—	850
2140-0099	2141-0099	1	20x20	—	250	100	34	1350
2140-0101	2141-0101	2	—	20	—	—	—	1350
2140-0102	2141-0102	1	25x25	—	300	125	43	1700
2140-0103	2141-0103	2	—	25	—	—	—	1700
2140-0104	2141-0104	1	32x32	—	355	160	52	2080
2140-0105	2141-0105	2	—	32	—	—	—	2080


- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами BK8, T5K10 и T15K6.
- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.
- Вы можете заказать резцы тип 2 (виброустойчивые).
- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ СО СТАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 18062-72 И ГОСТ 18063-72



Обозначение по ГОСТ		Диаметр хвостовика	Длина резца	Длина вылета	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия	Стоимость (руб)
Для сквозных отверстий ГОСТ 18062-72	Для глухих отверстий ГОСТ 18063-72					
						
2145-0011	2145-0041	6	40	10	3	1420
2145-0012	2145-0042	6	50	20	3	1420
2145-0013	2145-0043	6	40	10	4	1420
2145-0014	2145-0044	6	50	20	4	1420
2145-0015	2145-0045	10	45	15	5	1280
2145-0016	2145-0046	10	60	30	5	1280
2145-0017	2145-0047	10	45	15	6	1280
2145-0018	2145-0048	10	65	35	6	1280
2145-0019	2145-0049	12	45	15	7	1330
2145-0020	2145-0050	12	65	35	7	1330
2145-0021	2145-0051	12	50	20	8	1330
2145-0022	2145-0052	12	70	40	8	1330

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ. ГОСТ 25987-83

Обозначение по ГОСТ		Диаметр хвостовика	Длина резца	Длина вылета	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия	Стоимость (руб)
Тип 1 для сквозных отверстий	Тип 2 для глухих отверстий					
						
2145-0631	2145-0632	10	63	25	6	590
2145-0633	2145-0634	10	80	40	6	590
2145-0635	2145-0636	12	80	32	10	610
2145-0637	2145-0638	12	110	63	10	610
2145-0639	2145-0642	16	100	50	14	660
2145-0643	2145-0644	16	125	80	14	660
2145-0645	2145-0646	20	110	63	18	710
2145-0647	2145-0648	20	180	125	18	710
2145-0649	2145-0652	25	125	80	25	760
2145-0653	2145-0654	25	210	160	25	800

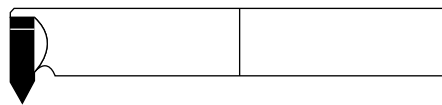
РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ГОСТ 18885-73

РЕЗЦЫ РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ



Размер	для метрической резьбы	для дюймовой резьбы
Высота 8, 10, 12 и 14 мм		
8x8x100	170	230
10x10x100	175	230
12x12x120	180	260
14x12x120	180	260
Высота 16 мм		
16x10x100	54	97
16x12x120	68	124
Высота 20 мм		
20x12x120	68	124
20x16x120	103	103
Высота 25 мм		
25x16x140	103	184
25x20x140	180	324
Высота 32 мм		
32x20x170	180	324
32x25x170	373	562
Высота 40 мм		
40x25x200	373	562

РЕЗЦЫ РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



Размер	для метрической резьбы	для дюймовой резьбы
Высота 8, 10, 12 и 14 мм		
8x8x120	170	255
10x10x120	175	260
12x12x140	180	285
14x14x170	180	285
Высота 16 мм		
16x10x120	213	378
16x16x170	135	275
Высота 20 мм		
20x12x140	232	410
20x20x200	190	346
Высота 25 мм		
25x16x175	243	432
25x25x240	285	513
Высота 32 мм		
32x20x200	342	616
32x32x335	2149	2689
Высота 40 мм		
40x32x335	2090	2600

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.
- При заказе резцов для трапецеидальной резьбы указывайте, для какой резьбы нужны резцы, для левой или для правой. .
- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежущего.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

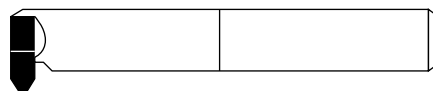


ДЛЯ НАРУЖНОЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ



Размер	Шаг резьбы	Цена (руб.)
8x8x120	2	230
	3	230
	4	230
	5	230
10x10x120	2	230
	3	230
	4	230
	5	230
12x12x120	2	230
	3	230
	4	230
	5	230
14x12x120	2	230
	3	230
	4	230
	5	230
20x12x120	2	173
	3	173
	4	173
	5	173
25x16x140	6	173
	8	173
	10	205
32x20x170	12	346
	16	594
40x25x200	20	1177
	24	1415

ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ



Размер	Шаг резьбы	Цена (руб.)
8x8x120	2	290
	4	290
10x10x120	2	290
	4	290
12x12x140	2	290
	5	290
	8	290
16x16x170	3	290
	6	290
	10	340
20x20x200	3	320
	8	320
	12	580
25x25x240	4	350
	10	390
	16	990

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.
 - При заказе резцов для трапецидальной резьбы указывайте, для какой резьбы нужны резцы, для левой или для правой. .
 - Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАРУЖНЫХ КАНАВОК

Сечение резца	Ширина режущей части	КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ КАНАВОК		КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ ГЛУБОКИХ НАРУЖНЫХ КАНАВОК		Стоимость (руб)
		Длина резца	Глубина канавки	Длина резца	Глубина канавки	
Высота 8, 10, 12 и 14 мм						
8x8	3,0	100	15	-	-	200
8x8	3,5	100	15	-	-	200
8x8	4,0	100	15	-	-	200
8x8	4,5	100	15	-	-	200
8x8	5,0	100	15	-	-	200
8x8	6,0	100	15	-	-	200
8x8	8,0	100	15	120	25	200
10x10	3,0	100	15	-	-	200
10x10	3,5	100	15	-	-	200
10x10	4,0	100	15	-	-	200
10x10	4,5	100	15	-	-	200
10x10	5,0	100	15	-	-	200
10x10	6,0	100	15	-	-	200
10x10	8,0	100	15	120	25	200
10x10	10,0	100	15	-	-	200
12x12	3,0	120	20	-	-	200
12x12	3,5	120	20	-	-	200
12x12	4,0	120	20	-	-	200
12x12	4,5	120	20	-	-	200
12x12	5,0	120	20	-	-	200
12x12	6,0	120	20	-	-	220
12x12	8,0	120	20	140	30	220
12x12	10,0	120	20	140	35	220
12x12	12,0	120	20	-	-	240
14x12	3,0	120	20	-	-	220
14x12	3,5	120	20	-	-	285
14x12	4,0	120	20	-	-	285
14x12	4,5	120	20	-	-	285
14x12	5,0	120	20	-	-	340
14x12	6,0	120	20	-	-	340
14x12	8,0	120	20	140	30	360
14x12	10,0	120	20	140	35	380
Высота 16 мм						
16x10	3,0	100	15	-	-	200
16x10	3,5	100	15	-	-	200
16x10	4,0	100	15	-	-	200
16x10	4,5	100	15	-	-	200
16x10	5,0	100	15	-	-	200
16x10	6,0	100	15	-	-	220
16x10	8,0	100	15	120	25	220



16x10	10,0	100	15	140	30	265
16x16	12,0	170	15	140	35	495
16x16	14,0	170	15	140	40	495
Высота 20 мм						
20x12	3,0	120	20	-	-	220
20x12	3,5	120	20	-	-	285
20x12	4,0	120	20	-	-	285
20x12	4,5	120	20	-	-	285
20x12	5,0	120	20	-	-	340
20x12	6,0	120	20	-	-	340
20x12	8,0	120	20	140	30	360
20x12	10,0	120	20	140	35	380
20x16	12,0	140	20	140	40	430
20x16	14,0	140	20	140	45	490
20x16	16,0	140	20	140	45	490
20x20	20,0	140	20	170	70	560
Высота 25 мм						
25x16	4,0	140	25	-	-	330
25x16	5,0	140	25	-	-	330
25x16	6,0	140	25	-	-	365
25x16	8,0	140	25	-	-	365
25x16	10,0	140	25	170	40	275
25x16	12,0	140	25	170	45	360
25x16	14,0	140	25	170	50	430
25x16	16,0	140	25	170	70	440
25x25	20,0	140	25	200	80	820
25x25	25,0	140	25	200	100	1210
Высота 32 мм						
32x20	10,0	170	30	200	50	340
32x20	12,0	170	30	200	55	350
32x20	14,0	170	30	200	60	485
32x20	16,0	170	30	200	70	485
32x20	18,0	170	30	200	80	625
32x20	20,0	170	30	200	80	625
32x25	22,0	170	30	250	110	790
32x25	24,0	170	30	250	120	790
Высота 40 мм						
40x25	10,0	200	35	250	50	450
40x25	12,0	200	35	250	65	460
40x25	14,0	200	35	250	70	470
40x25	16,0	200	35	250	70	810
40x25	18,0	200	35	250	90	810
40x25	20,0	200	35	270	100	825
40x25	22,0	200	35	270	110	825
40x25	25,0	200	35	270	120	1430
40x32	32,0	240	45	300	160	2000
40x40	36,0	300	45	355	180	2700
40x40	40,0	300	45	355	200	2700

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАРУЖНЫХ КАНАВОК

РЕЗЦЫ КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ НАРУЖНЫХ КАНАВОК ПОД ВЫХОД ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА



Размер	Глубина канавки	Ширина режущей части	Стоимость (руб)
Высота 12 мм			
12x10x70	2	3	470
12x12x70	2	4	470
Высота 16 мм			
16x10x100	3	4	490
16x12x100	3	4	490
16x16x110	3	5	490
Высота 20 мм			
20x12x120	3	5	490
20x16x120	3	5	520
20x20x125	3	8	780
Высота 25 мм			
25x16x140	3	8	790
25x20x140	3	8	990
25x25x140	3	8	990
Высота 32 мм			
32x20x170	4	12	1250
32x25x170	4	12	1390
32x32x170	4	16	1830
Высота 40 мм			
40x25x200	5	16	1790
40x32x200	5	16	1920
40x40x200	5	20	2500
Высота 50 мм			
50x32x240	6	20	2500
50x40x240	6	20	2500
50x50x240	6	25	2500

РЕЗЦЫ КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ ГЛУБОКИХ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ КАНАВОК ПОД ВЫХОД ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА



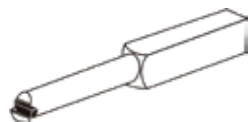
Размер	Глубина канавки	Ширина режущей части	Стоимость (руб)
Высота 12 мм			
12x10x160	10	4	560
12x12x170	10,2	4	560
Высота 16 мм			
16x10x160	10	4	560
16x12x170	10,2	4	560
16x16x180	13,5	5	610
Высота 20 мм			
20x12x200	15	5	610
20x16x220	20	5	670
20x20x240	23	8	790
Высота 25 мм			
25x16x240	23	8	790
25x20x240	24	8	890
25x25x240	24	8	990
Высота 32 мм			
32x20x250	25	12	1590
32x25x250	27	12	1710
32x32x300	28	16	1800
Высота 40 мм			
40x25x350	26	16	2090
40x32x350	34	16	2690
40x40x350	36	20	2690
Высота 50 мм			
50x32x400	36	20	2790
50x40x400	36	20	2890
50x50x400	38	25	3000

– Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10.
– Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

РЕЗЦЫ КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК



Размер	Глубина канавки	Ширина режущей части	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8x140	4	2,5...3,5	205
10x10x140	5	2,5...4,0	205
12x12x140	5	2,5...4,5	270
14x14x170	7	2,5...5,0	340
Высота 16 мм			
16x16x170	7	2,5...3,5	320
16x16x170	7	4,0	325
16x16x170	7	4,5; 5,0	340
Высота 20 мм			
20x20x200	8	3,0; 3,5	340
20x20x200	8	4,0; 4,5	380
20x20x200	8	5,0; 5,5	410
20x20x200	8	6,0	450
Высота 25 мм			
25x25x240	9	4,0...5,0	580
25x25x240	9	5,5; 6,0	650
25x25x240	9	6,5	690
Высота 32 мм			
32x32x335	12	4,0...5,5	1090
32x32x335	12	6,0; 6,5	1160
32x32x335	12	8,0	1280
32x32x335	12	10,0	1350
Высота 40 мм			
40x40x400	20	4,0...6,0	2760
40x40x400	20	6,5	2790
40x40x400	20	8,0	2880
40x40x400	20	10,0	2990

РЕЗЦЫ КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК



Сечение резца	Глубина канавки	Ширина режущей части	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12 и 14 мм			
8x8x140	10	3,0...4,0	490
10x10x140	10	3,0...4,0	490
12x12x170	15	3,0...4,0	490
14x12x170	15	3,0...4,0	490
Высота 16 мм			
16x10x140	10	3,0	490
16x16x170	12	4,0	490
16x16x170	15	5,0	490
Высота 20 мм			
20x12x170	15	3,0	530
20x12x170	18	4,0	530
20x16x170	25	5,0	590
20x20x200	28	6,0	690
Высота 25 мм			
25x16x200	25	5,0	790
25x16x200	28	6,0	790
25x20x250	30	8,0	990
Высота 32 мм			
32x20x250	28	5,0	1390
32x20x250	30	6,0	1390
32x20x250	32	8,0	1390
32x25x270	35	10,0	1490
Высота 40 мм			
40x25x300	35	6,0	1990
40x25x300	40	8,0	1990
40x25x300	45	10,0	1990
40x32x300	45	12,0	2800

Примечание:

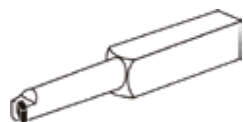
Указанный диапазон ширины режущей части предусматривает возможность изготовления резцов в пределах данных значений с шагом 0,5мм

Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.

– Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

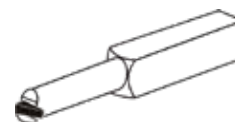
– Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

**РЕЗЦЫ КАНАВОЧНЫЕ ДЛЯ РАСТОЧКИ
ПОД ВЫХОД ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА**


Размер	Вылет	Диаметр вылета	D-тип отверстия	Стоимость (руб)
Высота 10 и 12 мм				
10x10x120	40	10	25	470
12x12x140	40	10	25	470
12x12x140	50	12	28	470
Высота 16 мм				
16x16x170	50	12	28	510
16x16x170	60	16	35	510
Высота 20 мм				
20x20x200	60	16	35	690
20x20x200	80	20	48	690
Высота 25 мм				
25x25x240	80	20	48	990
25x25x240	80	25	58	990
25x25x280	100	25	62	990
Высота 32 мм				
32x32x280	100	25	62	1830
32x32x300	130	32	130	1830
32x32x300	130	32	130	1830

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.
- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.
- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

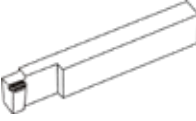

**РЕЗЦЫ ДЛЯ РАСТОЧКИ КАНАВОК
ПОД САЛЬНИКОВЫЕ КОЛЬЦА**


Размер	Вылет	Диаметр вылета	D-тип отверстия	Стоимость (руб)
Высота 12 мм				
12x12x120	25	12	26	470
Высота 16 мм				
16x16x140	30	16	36	510
Высота 20 мм				
20x20x170	40	20	51	690
Высота 25 мм				
25x25x200	40	25	71	990
Высота 32 мм				
32x32x240	50	32	91	1830
32x32x240	50	32	101	1830
32x32x240	50	32	121	1830
Высота 40 мм				
40x40x280	60	40	141	2660
40x40x280	60	40	191	2660

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.



РЕЗЦЫ ДЛЯ КОЛЬЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ

Обозначение		HxB	L	П	К	а	Стоимость (руб)
правые	левые						
							
Высота 20 мм							
2128-0000	2128-0001	20x12	170	30	9	6,0	370
2128-0002	2128-0003	20x12	170	30	9	7,7	370
2128-0004	2128-0005	20x12	170	35	11	8,0	370
2128-0006	2128-0007	20x12	170	35	11	8,7	370
2128-0008	2128-0009	20x16	170	30	9	6,0	370
2128-0010	2128-0011	20x16	170	30	9	7,7	370
2128-0012	2128-0013	20x16	170	35	11	8,0	370
2128-0014	2128-0015	20x16	170	35	11	8,7	380
Высота 25 мм							
2128-0016	2128-0017	25x16	200	35	13	8,0	470
2128-0018	2128-0019	25x16	200	35	13	9,7	470
Высота 32 мм							
2128-0020	2128-0021	32x20	250	45	17	8,0	620
2128-0022	2128-0023	32x20	250	45	17	13,4	620
2128-0024	2128-0025	32x25	250	50	17	10,0	770
2128-0026	2128-0027	32x25	250	50	21	17,4	770
Высота 40 мм							
2128-0028	2128-0029	40x25	300	60	27	12,0	1190
2128-0030	2128-0031	40x25	300	60	27	21,4	1190

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6

- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

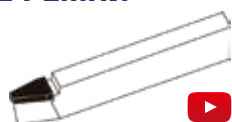
- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

Размер резца	Стоимость (руб.)				Диапазон диаметров врезки (Dmin - Dmax)									
	Прямые	Г-образные	Отогнутые	Высокий	17-22	20-25	25-35	30-35	35-45	45-55	55-75	75-120	120-200	200-500
8x8	590	1160	1730	1930	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
10x10	590	1160	1730	1930	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
12x12	600	1190	1790	1990	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
14x12	610	1220	1830	2030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
16x10	590	1250	1830	2030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x12	600	1250	1900	2100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20x16	770	1620	2470	2670	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25x16	790	1690	2570	2770	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
25x20	1100	2290	3480	3680	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
32x20	1150	2690	4230	4430	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
40x25	1790	3730	5660	5860	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
50x32	2250	4710	7180	7380	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•

РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



Наименование	Угол $\angle\alpha$	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12, 14 мм		
8x8x70	34°/36°/ 38°/40°	290
10x10x70	34°/36°/ 38°/40°	290
12x12x70	34°/36°/ 38°/40°	290
14x12x70	34°/36°/ 38°/40°	290
Высота 16 мм		
16x10x100	34°	230
16x10x100	36°	240
16x10x100	38°	260
16x10x100	40°	290
Высота 20 мм		
20x12x120	34°	230
20x12x120	36°	240
20x12x120	38°	260
20x12x120	40°	290
Высота 25 мм		
25x16x140	34°	230
25x16x140	36°	260
25x16x140	38°	290
25x16x140	40°	320
Высота 32 мм		
32x20x170	34°	410
32x20x170	36°	450
32x20x170	38°	490
32x20x170	40°	550
Высота 40 мм		
40x25x200	34°	1320
40x25x200	36°	1390
40x25x200	38°	1460
40x25x200	40°	1530
Высота 50 мм		
50x32x240	36°	2890
50x32x240	38°	3050
50x32x240	40°	3200

РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



Размер	R (варианты)	Стоимость (руб)
Высота 8, 10, 12, 14 мм		
8x8x70	1,4...1,9...2,5...3	970
10x10x70	1,4...1,9...2,5 2,5...3...3,5	990
12x12x70	1,9...2,5...3 3...3,5...4,5	1250
14x12x70	2,5...3...3,5...4,5	1270
Высота 16 мм		
16x10x100	2,5...3...3,5	970
16x12x100	3...3,5...4,5	1250
16x16x100	3,5...4,5...5,5	1270
Высота 20 мм		
20x12x120	3...3,5...4,5	1250
20x16x120	3,5...4,5...5,5	1330
20x20x140	4,5...5,5...7	1580
Высота 25 мм		
25x16x140	3,5...4,5...5,5	1390
25x20x140	4,5...5,5...7	1580
25x25x170	5,5...7...8	1990
Высота 32 мм		
32x20x170	4,5...5,5...7	1580
32x25x170	5,5...7...8	2340
32x32x200	7...8	2690
Высота 40 и 50 мм		
40x25x200	5,5...7...8	2340
40x32x200	5,5...7...8	2890
50x32x240	7...8	3200

– Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6.
 – Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

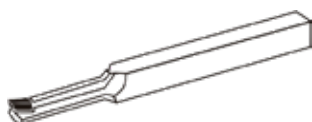
РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ. ГОСТ 10046-72

**РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ
(С УГЛОМ $\varphi = 45^\circ$) Тип 1**


Размер	Ширина режущей части	Обозначение	Стоимость (руб)	
			С пластинами из быстрорежущей стали	С пластинами из твердого сплава
20x12x250	12	2180-0801	1800	-
25x16x300	16	2180-0802	2340	-
32x20x350	20	2180-0803	3510	-
40x25x450	25	2180-0804	4500	-
50x32x500	32	2180-0805	5900	-

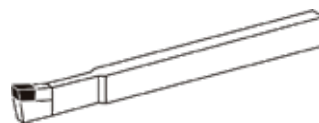
**РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ
Тип 3 исп.1**


Размер	Ширина режущей части	Обозначение	Стоимость (руб)	
			С пластинами из быстрорежущей стали	С пластинами из твердого сплава
6x3x90		2184-0551	1850	-
8x4x100		2184-0552	2100	-
12x5x110		2184-0553	2350	-

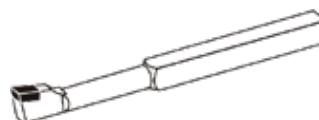
**РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ
Тип 3 исп.2**


Размер	Ширина режущей части	Обозначение	Стоимость (руб)	
			С пластинами из быстрорежущей стали	С пластинами из твердого сплава
20x20x280	6	2184-0554	1550	1130
25x25x300	8	2184-0555	2300	1680
25x25x350	10	2184-0556	2340	1700
32x32x400	12	2184-0557	2430	1780
32x32x400	14	2184-0558	3060	2225

Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

**РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ
Тип 2**


Размер	Ширина режущей части	Обозначение	Стоимость (руб)	
			С пластинами из быстрорежущей стали	С пластинами из твердого сплава
16x10x150	4	2182-0601	1850	1300
16x10x150	5	2182-0602	1950	1390
20x12x250	6	2182-0603	2900	1954
20x12x250	8	2182-0604	2300	1673
25x16x300	10	2182-0605	2380	1730
25x16x300	12	2182-0606	2430	1767
32x20x350	14	2182-0607	3060	2225
32x20x350	16	2182-0608	3510	2552
40x25x400	18	2182-0609	3740	2720
50x32x500	20	2182-0610	4570	3323
50x32x500	24	2182-0611	5100	3709
63x40x600	28	2182-0612	5900	4290

**РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ
Тип 3 исп.3**


Размер	Ширина режущей части	Обозначение	Стоимость (руб)	
			С пластинами из быстрорежущей стали	С пластинами из твердого сплава
25x25x350	14	2184-0573	2800	2040
25x25x350	16	2184-0574	3060	2240
32x32x350	18	2184-0575	3510	2550
32x32x400	20	2184-0576	3740	2720
40x40x450	20	2184-0577	4950	3600

- Мы изготавливаем эти резцы с пластинами P6M5, P18, BK8, BK8KC и TT7K12.

- Мы можем изготовить для вас резцы с другими марками пластин, резцы с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрореза.

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ

Размер	ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ	ПРОХОДНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ	ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ	ПОДРЕЗНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ	ПОДРЕЗНЫЕ ПРЯМЫЕ	ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ ИЗОГНУТЫЕ	ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ
	ГОСТ 18894-73	ГОСТ 18891-73	ГОСТ 18891-73	ГОСТ 18893-73	ГОСТ 18893-73	ГОСТ 18892-73	-
20x12	854	-	-	-	-	894	894
20x16	-	894	712	906	776	-	-
25x16	878	-	-	-	-	906	906
25x20	-	987	859	943	906	-	-
32x20	1294	-	-	-	-	1307	1307
32x25	-	1307	994	1307	1179	-	-
40x25	2250	-	-	-	-	2650	2650
40x32	-	3150	2200	3150	2200	-	-
50x32	3540	-	-	-	-	4100	4100
50x40	-	4100	3270	4100	3270	-	-
63x40	4700	-	-	-	-	5150	5150
63x50	-	5150	3970	5150	3970	-	-

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6

- Резцы левого исполнения +20% к стоимости.

- Вы можете заказать резцы с другими марками пластин, с пластинами из быстрорежущей стали или резцы из цельного быстрорежа.

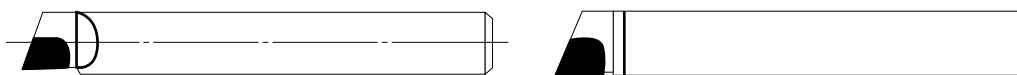
Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА. ГОСТ 9795-84

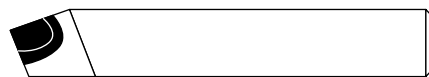
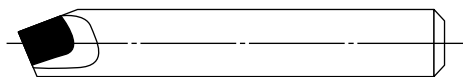


Тип 1 - резцы для прямого крепления

с углом врезки пластины 10°		с углом врезки пластины 0°		Сечение резца	Длина резца	Стоимость (руб)
Обозначение						
2142-0141		2142-0181		10x10	40	320
2142-0142		2142-0182			50	320
2142-0143		2142-0183			40	390
2142-0144		2142-0184		12x12	50	390
2142-0145		2142-0185			63	390
2142-0146		2142-0186		16x16	63	580
2142-0147		2142-0187			80	580
2142-0148		2142-0188			70	640
2142-0149		2142-0189		20x20	80	640
2142-0150		2142-0191			100	640
2142-0151		2142-0192		25x25	100	830
2142-0152		2142-0193			125	830

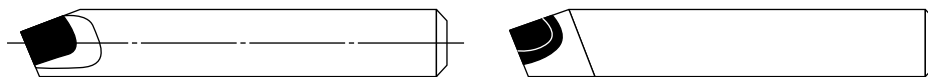

Тип 2 - резцы упорные для прямого крепления

с углом врезки пластины 10°		с углом врезки пластины 0°		Сечение резца	Диаметр резца	Длина резца	Стоимость (руб)
правые	левые	правые	левые				
Обозначение							
2142-0194	2142-0031	2142-0241	2142-0242	6x6	-	20	310
2142-0195	2142-0101	2142-0243	2142-0244			25	310
2142-0196	2142-0032	2142-0245	2142-0246	-	6	20	310
2142-0197	2142-0033	2142-0247	2142-0248			25	310
2142-0198	2142-0121	2142-0251	2142-0252	8x8	-	25	310
2142-0199	2142-0102	2142-0253	2142-0254			32	310
2142-0201	2142-0103	2142-0255	2142-0256	-	8	40	310
2142-0202	2142-0034	2142-0257	2142-0258			25	310
2142-0203	2142-0035	2142-0261	2142-0262	10x10	-	32	310
2142-0204	2142-0036	2142-0263	2142-0264			40	310
2142-0205	2142-0122	2142-0265	2142-0266	-	10	32	390
2142-0206	2142-0104	2142-0267	2142-0268			40	390
2142-0207	2142-0105	2142-0271	2142-0272	-	10	50	390
2142-0208	2142-0037	2142-0273	2142-0274			32	390
2142-0209	2142-0038	2142-0275	2142-0276	12x12	-	40	390
2142-0211	2142-0039	2142-0277	2142-0278			50	390
2142-0212	2142-0106	2142-0281	2142-0282	-	12	40	380
2142-0213	2142-0107	2142-0283	2142-0284			50	380
2142-0214	2142-0108	2142-0285	2142-0286	-	12	63	380
2142-0215	2142-0041	2142-0287	2142-0288			40	590
2142-0216	2142-0042	2142-0289	2142-0290	16x16	-	50	590
2142-0217	2142-0043	2142-0291	2142-0292			63	590
2142-0218	2142-0044	2142-0293	2142-0294	20x20	-	50	560
2142-0219	2142-0109	2142-0295	2142-0296			63	560
2142-0221	2142-0110	2142-0301	2142-0302	-	16	80	560
2142-0222	2142-0045	2142-0303	2142-0304			50	720
2142-0223	2142-0046	2142-0305	2142-0306	-	20	63	720
2142-0224	2142-0047	2142-0307	2142-0308			80	720
2142-0225	2142-0048	2142-0311	2142-0312	25x25	-	63	700
2142-0226	2142-0112	2142-0313	2142-0314			80	700
2142-0227	2142-0123	2142-0315	2142-0316	-	25	100	700
2142-0228	2142-0049	2142-0317	2142-0318			63	900
2142-0229	2142-0051	2142-0321	2142-0322	32x32	-	80	900
2142-0231	2142-0052	2142-0323	2142-0324			100	900
2142-0232	2142-0114	2142-0325	2142-0326	-	32	100	900
2142-0233	2142-0115	2142-0327	2142-0328			125	900
2142-0234	2142-0053	2142-0331	2142-0332	40x40	-	80	1080
2142-0235	2142-0124	2142-0333	2142-0334			125	1430
2142-0236	2142-0116	2142-0335	2142-0336	-	32	140	1430
2142-0237	2142-0054	2142-0337	2142-0338			100	1570
2142-0238	2142-0125	2142-0341	2142-0342	-	32	160	2420
2142-0239	2142-0119	2142-0343	2142-0344			180	2420

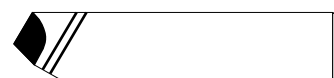


Тип 3 - резцы для косо́го крепления под углом 45°

с углом врезки пластины 10°		с углом врезки пластины 0°		Сечение резца	Диаметр резца	Длина резца	Стоимость (руб)
правые	левые	правые	левые				
Обозначение							
2142-0055	2142-0056	2142-0345	2142-0346	6x6	-	20	300
2142-0001	2142-0057	2142-0347	2142-0348			25	300
2142-0003	2142-0058	2142-0351	2142-0352			32	300
2142-0005	2142-0059	2142-0353	2142-0354	8x8	-	25	300
2142-0007	2142-0061	2142-0355	2142-0356			32	300
2142-0009	2142-0062	2142-0357	2142-0358			40	300
2142-0063	2142-0064	2142-0361	2142-0362	-	8	25	300
2142-0065	2142-0066	2142-0363	2142-0364			32	300
2142-0067	2142-0068	2142-0365	2142-0366			40	300
2142-0011	2142-0012	2142-0367	2142-0368	10x10	-	32	390
2142-0013	2142-0014	2142-0371	2142-0372			40	390
2142-0015	2142-0016	2142-0373	2142-0374			50	390
2142-0069	2142-0071	2142-0375	2142-0376	-	10	32	390
2142-0072	2142-0073	2142-0377	2142-0378			40	390
2142-0074	2142-0075	2142-0381	2142-0382			50	390
2142-0017	2142-0018	2142-0383	2142-0384	12x12	-	40	390
2142-0019	2142-0020	2142-0385	2142-0386			50	390
2142-0021	2142-0022	2142-0387	2142-0388			63	390
2142-0076	2142-0077	2142-0391	2142-0392	-	12	40	590
2142-0078	2142-0079	2142-0393	2142-0394			50	590
2142-0081	2142-0082	2142-0395	2142-0396			63	590
2142-0023	2142-0024	2142-0397	2142-0398	16x16	-	63	560
2142-0025	2142-0026	2142-0401	2142-0402			80	560
2142-0083	2142-0084	2142-0403	2142-0404			63	730
2142-0085	2142-0086	2142-0405	2142-0406	80	730		
2142-0087	2142-0088	2142-0407	2142-0408	20x20	-	80	690
2142-0089	2142-0091	2142-0411	2142-0412			100	690
2142-0092	2142-0093	2142-0413	2142-0414			80	900
2142-0094	2142-0095	2142-0415	2142-0416	80	900		


Тип 4 - резцы для косо́го крепления под углом 60°

с углом врезки пластины 10°		с углом врезки пластины 0°		Сечение резца	Диаметр резца	Длина резца	Стоимость (руб)
правые	левые	правые	левые				
Обозначение							
2142-0096	2142-0097	2142-0463	2142-0464	6x6	—	20	300
2142-0098	2142-0099	2142-0465	2142-0466			25	300
2142-0417	2142-0418	2142-0467	2142-0468	—	6	20	300
2142-0421	2142-0422	2142-0471	2142-0472			25	300
2142-0161	2142-0162	2142-0473	2142-0474	8x8	—	25	300
2142-0163	2142-0164	2142-0475	2142-0476			32	300
2142-0165	2142-0166	2142-0477	2142-0478			40	300
2142-0423	2142-0424	2142-0481	2142-0482	—	8	25	300
2142-0425	2142-0426	2142-0483	2142-0484			32	300
2142-0427	2142-0111	2142-0485	2142-0486			40	300
2142-0167	2142-0428	2142-0487	2142-0488	10x10	—	32	390
2142-0169	2142-0113	2142-0491	2142-0492			40	390
2142-0171	2142-0432	2142-0493	2142-0494			50	390
2142-0433	2142-0434	2142-0495	2142-0496	—	10	32	390
2142-0117	2142-0118	2142-0497	2142-0498			40	390
2142-0435	2142-0436	2142-0501	2142-0502			50	390
2142-0173	2142-0174	2142-0503	2142-0504	12x12	—	40	380
2142-0175	2142-0176	2142-0505	2142-0506			50	380
2142-0177	2142-0178	2142-0507	2142-0508			63	380
2142-0437	2142-0438	2142-0511	2142-0512	—	12	40	590
2142-0441	2142-0442	2142-0513	2142-0514			50	590
2142-0126	2142-0127	2142-0515	2142-0516			63	590
2142-0443	2142-0444	2142-0517	2142-0518	16x16	—	63	560
2142-0445	2142-0446	2142-0521	2142-0522			80	560
2142-0128	2142-0129	2142-0523	2142-0524			63	730
2142-0131	2142-0132	2142-0525	2142-0526	—	16	80	730
2142-0447	2142-0448	2142-0527	2142-0528			80	690
2142-0451	2142-0452	2142-0531	2142-0532			100	690
2142-0133	2142-0134	2142-0533	2142-0534	—	20	80	900
2142-0135	2142-0136	2142-0535	2142-0536			100	900
2142-0431	2142-0060	2142-0537	2142-0538			100	900
2142-0453	2142-0454	2142-0541	2142-0542	25x25	—	125	900
2142-0455	2142-0456	2142-0543	2142-0544	32x32		140	1430
2142-0457	2142-0458	2142-0545	2142-0546	—	20	160	1430
2142-0459	2142-0070	2142-0547	2142-0548			180	2420
2142-0461	2142-0462	2142-0551	2142-0552	40x40	—	200	2420


**Тип 5 - резцы для косо́го крепления под углом 45°
с углом в плане 60°**

с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	Сечение резца	Длина резца	Стоимость (руб)
Обозначение				
2142-0561	2142-0571	12x12	40	390
2142-0562	2142-0572		50	390
2142-0563	2142-0573		63	390
2142-0564	2142-0574	16x16	63	560
2142-0565	2142-0575		80	560

**Тип 6 - резцы для косо́го крепления под углом 60°
с углом в плане 60°**

с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	Сечение резца	Длина резца	Стоимость (руб)
Обозначение				
2142-0581	2142-0591	16x16	63	560
2142-0582	2142-0592		80	560
2142-0583	2142-0593	20x20	80	690
2142-0584	2142-0594		100	690
2142-0585	2142-0595	25x25	100	690
2142-0586	2142-0596		125	690

- Эти резцы мы изготавливаем с пластинами ВК8, Т5К10 и Т15К6

- Вы можете заказать у нас державочные резцы из быстрорежущей стали по ГОСТ 10044-73

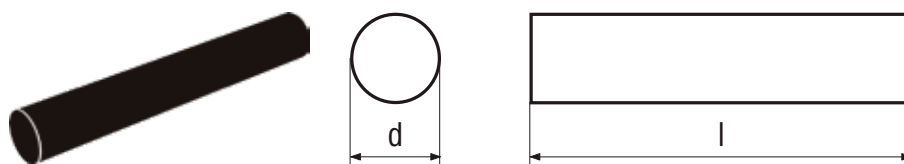
Если среди имеющихся вариантов вы не нашли лучшего, то не прекращайте поиск, используйте дополнительные возможности - закажите у нас резцы по вашему чертежу или эскизу.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ

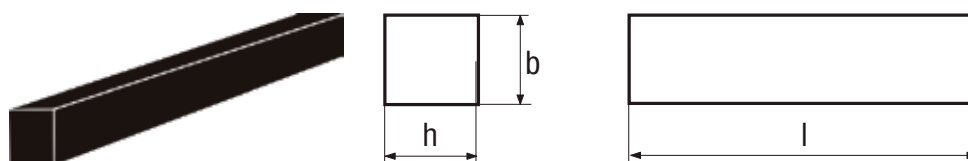


Скачать сопроводительную записку

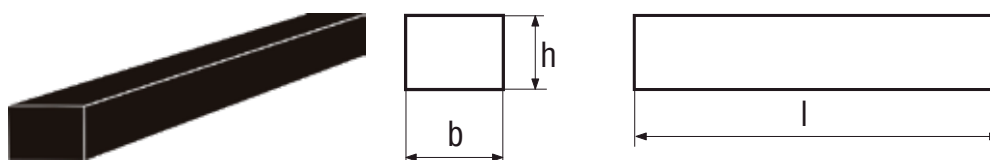
Размер	Длина зажимной части	Длина цилиндрической части	Диаметр цилиндрической части	Стоимость (руб)
Высота 12 мм				
12x12	80	60	10	1270
12x12	80	80	10	1290
Высота 16 мм				
16x12	80	80	12	1590
16x16	100	90	12	1630
Высота 20 мм				
20x16	100	70	14	1970
20x16	100	100	14	1990
Высота 25 мм				
25x16	100	100	16	1970
25x20	100	120	16	1990
25x20	100	140	20	2030
25x20	100	170	20	2050
25x20	100	200	20	2070
Высота 32 мм				
32x20	120	120	16	2430
32x20	120	140	20	2460
32x20	120	170	20	2470
32x20	120	200	20	2490
Высота 40 мм				
40x25	140	140	20	3050
40x25	140	170	25	3070
40x25	140	200	25	3090
40x25	140	220	25	2130

ЗАГОТОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ISO 5421 / DIN 4964

Форма А - круглые заготовки

Размер d (мм)	Длина l (мм)											
	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	320
7	264	330	415	528	659	824	989	1055	1319	1649	-	-
8	275	344	433	550	688	860	1031	1100	1375	1719	-	-
9	283	353	445	565	707	883	1060	1130	1413	1766	-	-
10	335	419	528	671	838	1048	1258	1341	1677	2096	-	-
12	290	363	457	581	726	907	1089	1161	1451	1814	-	-
14	395	494	622	790	988	1235	1482	1580	1976	2469	-	-
15	460	575	724	920	1150	1437	1725	1840	2300	2875	-	-
16	523	654	824	1047	1308	1635	1962	2093	2616	3271	-	-
18	662	828	1043	1325	1656	2070	2484	2649	3312	4139	-	-
20	818	1022	1288	1635	2044	2555	3066	3271	4088	5110	-	-
22	989	1237	1558	1979	2473	3092	3710	3957	4947	6184	-	-
25	1278	1597	2012	2555	3194	3992	4791	5110	6388	7985	9582	10221


Форма В - квадратные заготовки

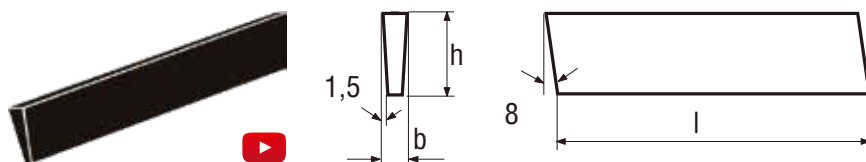
Размер h*b (мм)	Длина l (мм)											
	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	320
6x6	172	215	270	344	371	530	829	-	-	-	-	-
7x7	221	276	348	442	553	691	829	-	-	-	-	-
8x8	141	176	222	282	353	441	529	564	612	-	-	-
10x10	128	160	201	256	360	399	479	511	595	-	-	-
12x12	184	230	290	368	649	811	973	1038	832	-	-	-
14x14	373	467	588	748	716	1168	1400	1495	1100	-	-	-
16x16	327	409	515	654	1110	1115	1227	1309	1636	2045	2455	-
18x18	585	731	921	1170	1462	1828	2193	2339	2924	3655	4386	-
20x20	612	765	964	1224	1360	1700	2142	2285	2390	3195	3834	-
22x22	1063	1328	1673	2125	2656	3320	3984	4250	5313	6641	7969	-
24x24	1063	1328	1673	2125	2656	3220	4383	4675	5844	7305	8766	9350
25x25	798	998	1258	1597	1996	2496	2990	3195	3347	4992	5991	6390
32x32	1308	1635	2060	2617	3640	4090	4910	5235	6544	8180	9816	10470
40x40	2044	2555	3219	4088	5912	6390	7668	8180	10225	12781	15337	16359



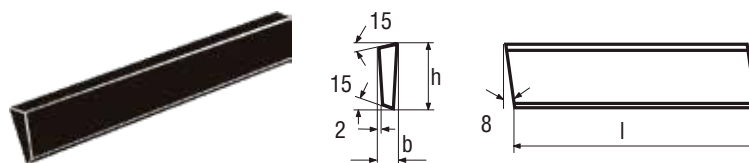
Форма D - прямоугольные заготовки

Размер h*b (мм)	Длина l (мм)											
	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	320
8x6	176	219	276	351	182	210	215	237	238	-	-	-
10x6	166	207	261	331	238	298	357	381	476	-	-	-
10x8	163	203	256	325	406	508	609	650	812	-	-	-
12x3	106	132	167	175	179	241	291	309	328	-	-	-
12x4	102	128	161	189	194	260	297	315	511	-	-	-
12x5	93	116	146	199	204	278	307	324	464	-	-	-
12x6	149	186	234	297	371	464	471	483	646	-	-	-
12x8	225	281	354	449	372	465	558	595	871	1404	-	-
12x10	318	398	501	636	796	995	1193	1273	1591	1989	-	-
14x6	332	416	524	665	831	1039	1247	1330	1662	-	-	-
14x10	396	495	624	792	990	1238	1485	1584	1980	2475	-	-
14x12	396	495	624	792	990	1238	1485	1584	1980	2475	-	-
15x4	128	160	201	255	319	399	479	511	638	-	-	-
15x5	116	145	183	232	290	363	435	464	580	-	-	-
15x10	396	495	624	792	990	1238	1485	1584	1980	2475	-	-
16x4	136	170	215	259	272	340	408	435	544	-	-	-
16x6	198	248	312	396	363	529	917	978	1039	-	-	-
16x8	399	498	628	797	492	654	967	1594	1993	2491	-	-
16x10	397	497	626	795	993	1242	1490	1589	1986	2483	2641	2817
16x12	396	495	624	792	990	1238	1485	1584	1980	2475	2633	2808
18x4	153	192	241	306	351	408	482	509	766	-	-	-
20x3	131	164	206	262	315	334	472	509	639	786	-	-
20x4	170	213	268	340	381	408	482	518	649	796	-	-
20x5	155	193	244	310	398	479	575	613	766	958	-	-
20x6	422	527	664	843	1054	1318	1581	1686	2108	-	-	-
20x8	373	466	587	746	932	1150	1398	1491	1685	-	-	-
20x10	619	774	929	933	939	943	1119	1194	1493	3868	-	-
20x12	371	464	585	743	1168	1460	1752	1868	2335	2919	-	-
20x14	623	778	981	1245	1557	1946	2335	2491	3114	3892	-	-
20x15	621	776	978	1242	1552	1940	2328	2483	3104	3880	-	-
20x16	619	774	975	975	1137	1712	2040	2475	3094	3868	-	-
25x5	193	242	305	398	497	622	746	796	995	1243	-	-
25x6	309	387	487	619	649	676	816	1010	1258	1573	-	-
25x8	-	817	1030	1307	1634	2043	2451	2615	3268	4085	4345	-
25x10	-	812	1023	1300	1624	2031	2437	2599	3249	4061	4320	-
25x12	-	807	1017	1292	1615	2019	2422	2584	3230	4037	4294	4580
25x14	-	798	1005	1276	1595	1994	2393	2553	3191	3987	4242	4525
25x15	-	725	914	1160	1450	1813	2176	2321	2901	3626	3857	4114
25x16	-	774	975	1238	1547	1934	2321	2475	3094	3868	4114	4388
25x20	-	-	-	1934	2417	3022	3626	3868	4835	6043	6428	6856
30x10	-	-	-	1998	2498	3122	3747	3996	4996	6244	-	-

30x12	-	-	-	1993	2491	3114	3736	3985	4982	6224	6623	7065
30x20	-	-	-	1982	2478	3097	3716	3964	4955	6194	6588	7027
32x16	-	-	-	1985	2482	3102	3722	3970	4963	6204	6599	7038
32x20	-	-	-	1980	2475	3094	3713	3961	4951	6188	6582	7021
35x3	-	-	-	-	-	-	852	907	1134	1416	-	-
35x4	-	-	-	-	-	-	971	1037	1295	1583	-	-
35x5	-	-	-	-	-	-	1101	1175	1406	1794	-	-
35x6	-	-	-	-	-	-	1184	1416	1767	2219	-	-
35x7,5	-	-	-	-	-	-	1473	1571	1964	2454	-	-
35x10	-	-	-	-	-	-	2321	2475	3094	3428	-	-
40x8	-	-	-	-	-	-	4653	4963	6204	7755	-	-
40x10	-	-	-	-	-	-	4641	4951	6188	7735	-	-
40x12	-	-	-	-	-	-	5569	5940	7426	9282	11138	11881
40x20	-	-	-	-	-	-	9282	9901	12376	15470	16455	17552
40x25	-	-	-	-	-	-	-	-	10696	13370	16044	17113
40x32	-	-	-	-	-	-	-	-	10422	13027	15632	16674


Форма Е – трапецидального сечения

Размер h * b (мм)	Длина l (мм)									
	80	90	100	120	125	140	150	160	200	250
10x2,5	134	148	162	200	206	230	248	268	-	-
12x3	158	178	182	240	248	278	296	316	-	-
12x4	162	182	200	248	268	286	306	324	-	-
12x5	172	192	210	268	286	296	316	334	-	-
14x3	-	-	230	278	286	324	344	362	-	-
14x4	-	-	240	286	296	334	358	382	-	-
14x5	-	-	248	296	306	344	368	392	-	-
16x3	-	-	262	316	330	372	400	430	-	-
16x4	-	-	272	324	340	382	410	440	-	-
16x5	-	-	282	334	348	392	420	448	-	-
18x3	-	-	296	324	334	410	440	468	-	-
18x4	-	-	362	410	420	468	496	524	-	-
18x5	-	-	382	430	440	482	516	544	-	-
20x3	-	-	324	330	344	458	486	524	658	810
20x4	-	-	392	406	420	468	496	534	668	820
20x5	-	-	410	420	440	492	524	558	696	858
25x3	-	-	534	544	554	620	668	716	896	1040
25x4	-	-	592	600	620	696	744	792	992	1210
25x5	-	-	620	630	640	744	800	848	1048	1268
25x6	-	-	668	682	696	782	840	1040	1296	1620
35x3	-	-	-	-	-	-	878	934	1168	1458
35x4	-	-	-	-	-	-	1000	1068	1334	1630
35x5	-	-	-	-	-	-	1134	1210	1448	1848
35x6	-	-	-	-	-	-	1220	1458	1820	2286
35x7,5	-	-	-	-	-	-	1516	1610	2000	2382



Форма F – трапецидального сечения, с профилем крепления "ласточкин хвост"

Размер h * b (мм)	Длина l (мм)									
	80	90	100	120	125	140	150	160	200	250
10x2,5	140	154	170	210	215	240	260	280	-	-
12x3	165	185	190	250	260	290	310	330	-	-
12x4	170	190	210	260	280	300	320	340	-	-
12x5	180	200	220	280	300	310	330	350	-	-
14x3	-	-	240	290	300	340	360	380	-	-
14x4	-	-	250	300	310	350	375	400	-	-
14x5	-	-	260	310	320	360	385	410	-	-
16x3	-	-	275	330	345	390	420	450	-	-
16x4	-	-	285	340	355	400	430	460	-	-
16x5	-	-	295	350	365	410	440	470	-	-
18x3	-	-	310	340	350	430	460	490	-	-
18x4	-	-	380	430	440	490	520	550	-	-
18x5	-	-	400	450	460	505	540	570	-	-
20x3	-	-	340	345	360	480	510	550	690	850
20x4	-	-	410	425	440	490	520	560	700	860
20x5	-	-	430	440	460	515	550	585	730	900
25x3	-	-	560	570	580	650	700	750	940	1090
25x4	-	-	620	630	650	730	780	830	1040	1270
25x5	-	-	650	660	670	780	840	890	1100	1330
25x6	-	-	700	715	730	820	880	1090	1360	1700
35x3	-	-	-	-	-	-	920	980	1225	1530
35x4	-	-	-	-	-	-	1050	1120	1400	1710
35x5	-	-	-	-	-	-	1190	1270	1520	1940
35x6	-	-	-	-	-	-	1280	1530	1910	2400
35x7,5	-	-	-	-	-	-	1590	1690	2100	2500

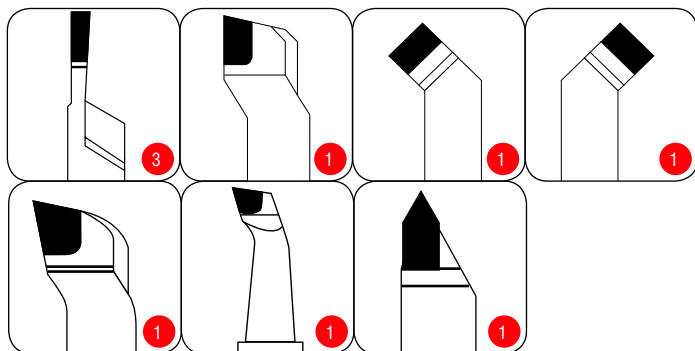
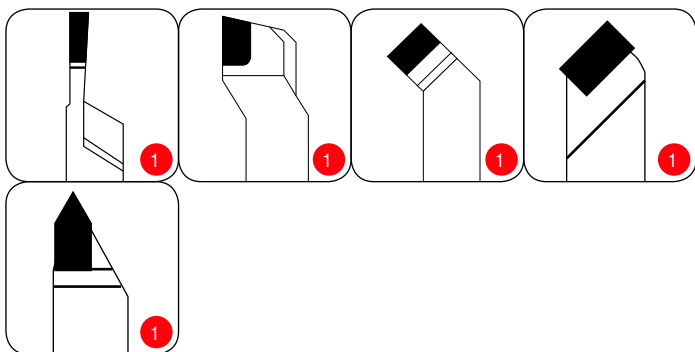
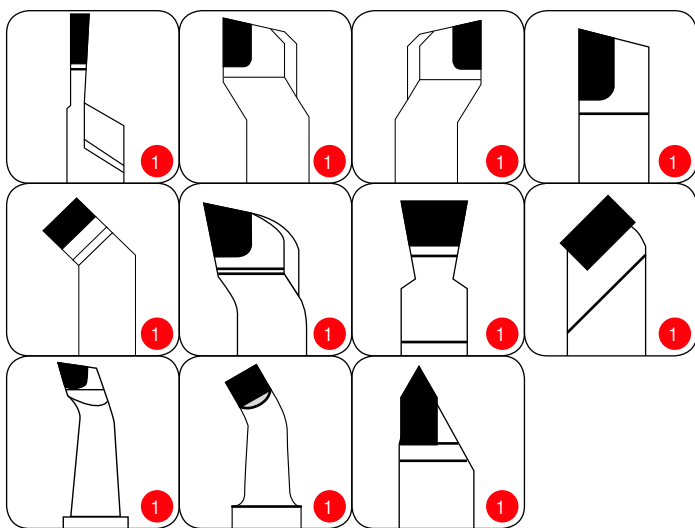
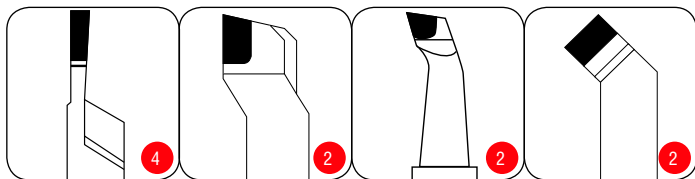
Заготовки закаленные и отпущенные по всей длине, шлифованные со всех сторон.

Твердость 62-64 HRC.

Изготавливаются из быстрорежущей стали P6M5.

По специальному заказу мы можем изготовить для вас:

- заготовки из стали P18;
- заготовки без шлифовки;
- заготовки без закалки;
- заготовки других форм и размеров, не указанных в каталоге;
- заготовки дисковые для изготовления дисковых фрез или ножей, D32-250, толщина 1-6мм.

НАБОРЫ „НОВВУ” (Наборы токарных резцов по металлу различного назначения для токарного станка)

НАБОР № 1 "СТАРТОВЫЙ, ДЛЯ НАЧИНАЮЩИХ"
 Набор твердосплавных резцов из 10 штук

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1660
10x10	1750
12x12	1800
14x12	1800

Состав набора: Резец отрезной - 4 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 2 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 2шт; Резец проходной отогнутый - 2шт

НАБОР № 2 "КЛАССИЧЕСКИЙ"
 Набор твердосплавных резцов из 11 штук

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1830
10x10	1960
12x12	2050
14x12	2020

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый левый - 1 шт; Резец проходной упорный прямой - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец подрезной - 1 шт; Резец чистовой широкий - 1 шт; Резец проходной прямой - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт; Резец расточной для сквозных отверстий - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт

НАБОР № 3 "СКРОМНЫЙ"
 Набор твердосплавных резцов из 5 штук

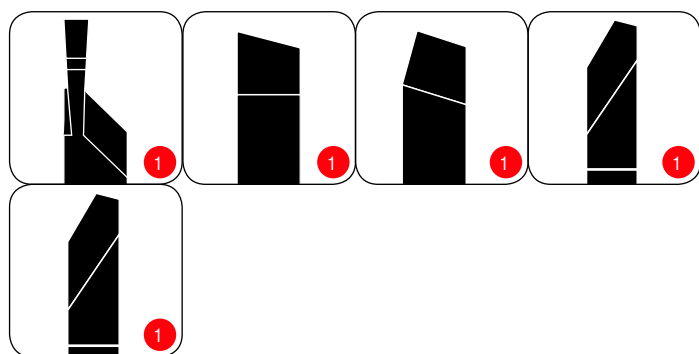
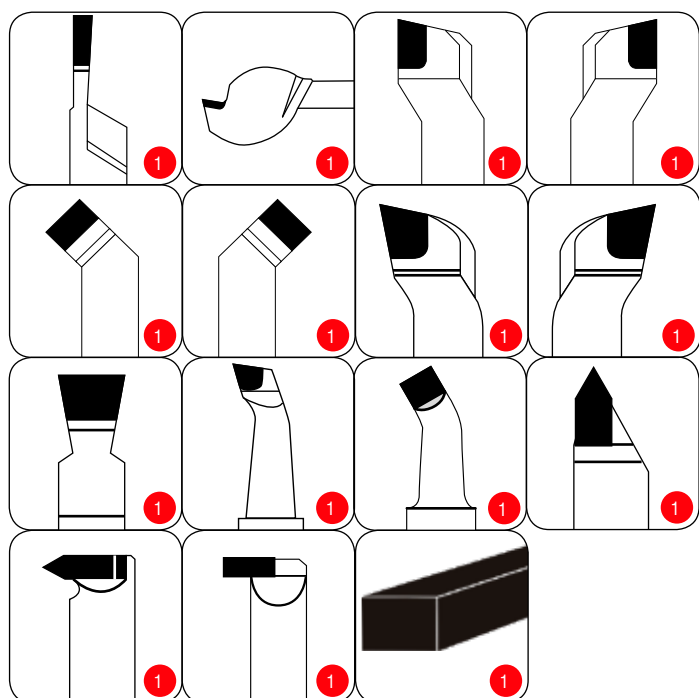
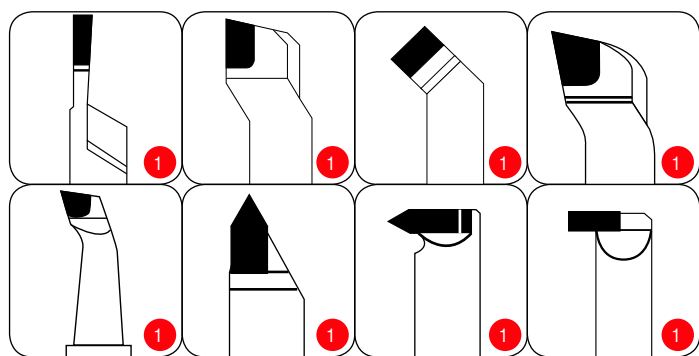
Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	830
10x10	875
12x12	915
14x12	915

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец проходной прямой - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт

НАБОР № 4 "САМОЕ НЕОБХОДИМОЕ"
 Набор твердосплавных резцов из 9 штук

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1530
10x10	1600
12x12	1700
14x12	1700

Состав набора: Резец отрезной - 3 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый левый - 1 шт; Резец подрезной - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт.

**НАБОР № 5 "ТВОРЧЕСКИЙ"**

Набор твердосплавных резцов из 8 штук

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1370
10x10	1430
12x12	1550
14x12	1600

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец подрезной - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт; Резец резьбовой (для внутренней резьбы) - 1 шт; Резец канавочный (для внутренних канавок) - 1 шт

НАБОР № 6 "ПРОДВИНУТЫЙ"

Набор из 15 штук - твердосплавные резцы и заготовка из быстрорежущей стали.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	3070
10x10	3340
12x12	3650
14x12	3810

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт ; Резец отрезной обратный (петушковый) - 1 шт ; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт ; Резец проходной упорный отогнутый левый - 1 шт ; Резец проходной отогнутый - 1 шт ; Резец проходной отогнутый левый - 1 шт ; Резец подрезной - 1 шт ; Резец подрезной левый - 1 шт ; Резец чистовой широкий - 1 шт ; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт ; Резец расточной для сквозных отверстий - 1 шт ; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт ; Резец резьбовой (для внутренней резьбы) - 1 шт ; Резец канавочный (для внутренних канавок) - 1 шт; Заготовка из быстрорежущей стали Р6М5 - 1 шт

НАБОР № 7 "БЫСТРОРЕЗ"

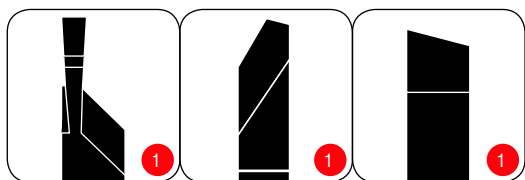
Набор резцов из быстрорежущей стали из 5 штук.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1150
10x10	1290
12x12	1990
14x12	3740

Состав набора: Резец отрезной Р6М5 - 1 шт; Проходной упорный Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 75 градусов Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 60 градусов Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 45 градусов Р6М5 - 1 шт

Примечание:

Кроме резцов входящих в состав наборов у нас есть еще много интересных и полезных конструкций - отрезные пластинчатые, державки для отрезных пластинчатых, расточные резцы с круглым сечением державки, резцы для торцевых канавок и вырезки колец, фасонные (радиусные) резцы. Эти резцы не входят в составы предлагаемых наборов, но Вы можете их заказать отдельно, поштучно.

**НАБОР № 8 "БЫСТРОРЕЖУЩИЙ МИНИМАЛЬНЫЙ"**
Набор резцов из быстрорежущей стали из 3 штук.

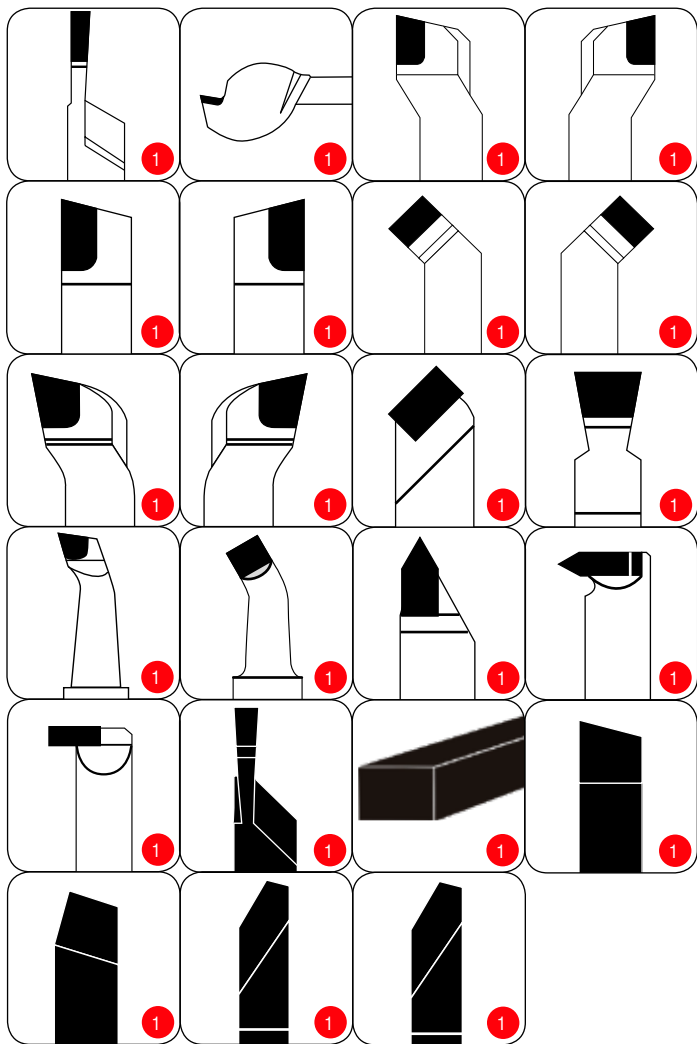
Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	690
10x10	750
12x12	1180
14x12	2240

Состав набора: Резец отрезной Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 45 градусов Р6М5 - 1 шт; Проходной упорный Р6М5 - 1 шт

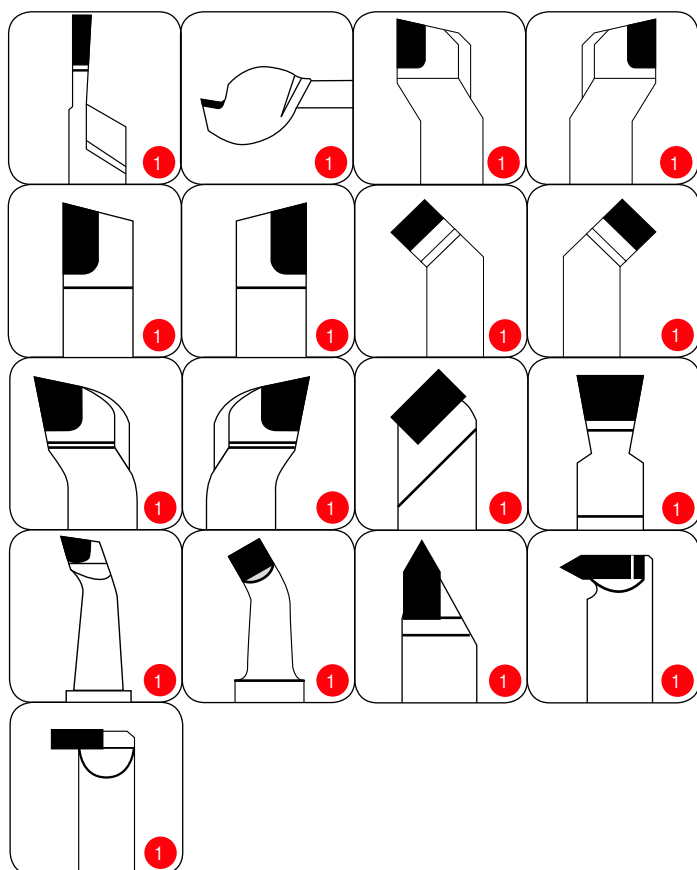
НАБОР № 9 "ВСЕХ ПО ОДНОМУ"
Набор твердосплавных резцов и резцов из быстрорежущей стали из 23 штук.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	4700
10x10	5100
12x12	6150
14x12	8130

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт; Резец отрезной обратный (петушковый) - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый левый - 1 шт; Резец проходной упорный прямой - 1 шт; Резец проходной упорный прямой левый - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый левый - 1 шт; Резец подрезной - 1 шт; Резец подрезной левый - 1 шт; Резец проходной прямой - 1 шт; Резец чистовой широкий - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт; Резец расточной для сквозных отверстий - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт; Резец резьбовой (для внутренней резьбы) - 1 шт; Резец канавочный (для внутренних канавок) - 1 шт; Резец отрезной Р6М5 - 1 шт; Заготовка из быстрорежущей стали Р6М5 - 1 шт; Проходной упорный Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 75 градусов Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 60 градусов Р6М5 - 1 шт; Проходной прямой с углом 45 градусов Р6М5 - 1 шт

**Примечание:**

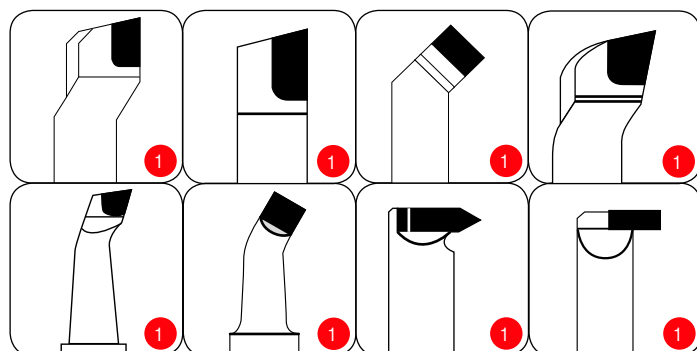
Кроме резцов входящих в состав наборов у нас есть еще много интересных и полезных конструкций - отрезные пластинчатые, державки для отрезных пластинчатых, расточные резцы с круглым сечением державки, резцы для торцевых канавок и вырезки колец, фасонные (радиусные) резцы. Эти резцы не входят в составы предлагаемых наборов, но Вы можете их заказать отдельно, поштучно.



НАБОР № 10. "ПО ОДНОМУ И ТОЛЬКО ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ"
Набор твердосплавных резцов из 17 штук.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	3400
10x10	3540
12x12	3730
14x12	3780

Состав набора: Резец отрезной - 1 шт; Резец отрезной обратный (петушковый) - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый - 1 шт; Резец проходной упорный отогнутый левый - 1 шт; Резец проходной упорный прямой - 1 шт; Резец проходной упорный прямой левый - 1 шт; Резец проходной отогнутый - 1 шт; Резец проходной отогнутый левый - 1 шт; Резец подрезной - 1 шт; Резец подрезной левый - 1 шт; Резец проходной прямой - 1 шт; Резец чистовой широкий - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий - 1 шт; Резец расточной для сквозных отверстий - 1 шт; Резец резьбовой (для наружной резьбы) - 1 шт; Резец резьбовой (для внутренней резьбы) - 1 шт; Резец канавочный (для внутренних канавок) - 1 шт



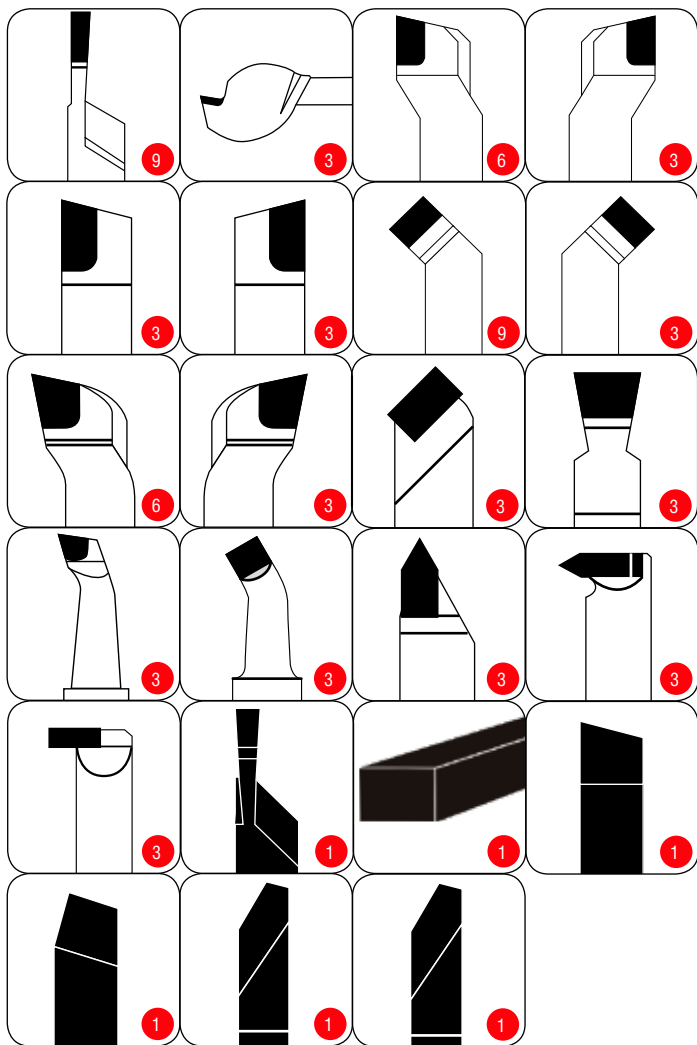
НАБОР № 11. "ТОЛЬКО ЛЕВЫЕ"
Набор твердосплавных резцов из 8 штук.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	1640
10x10	1710
12x12	1860
14x12	1920

Состав набора: Резец проходной упорный отогнутый левый - 1 шт; Резец проходной упорный прямой левый - 1 шт; Резец проходной отогнутый левый - 1 шт; Резец подрезной левый - 1 шт; Резец расточной для глухих отверстий левый - 1 шт; Резец расточной для сквозных отверстий левый - 1 шт; Резец резьбовой (для внутренней резьбы) левый - 1 шт; Резец канавочный (для внутренних канавок) левый - 1 шт

Примечание:

Кроме резцов входящих в состав наборов у нас есть еще много интересных и полезных конструкций - отрезные пластинчатые, державки для отрезных пластинчатых, расточные резцы с круглым сечением державки, резцы для торцевых канавок и вырезки колец, фасонные (радиусные) резцы. Эти резцы не входят в составы предлагаемых наборов, но Вы можете их заказать отдельно, поштучно.



НАБОР № 12. "САМЫЙ БОЛЬШОЙ НАБОР"
 Набор из 75 штук - твердосплавные резцы трех сплавов ВК8, Т5К10, Т15К6 и резцы из быстрорежущей стали.

Размер, мм	Стоимость (руб)
8x8	14500
10x10	15300
12x12	16900
14x12	19000

Состав набора: Резец отрезной, ВК8 - 3 шт, Т5К10 - 3 шт, Т15К6 - 3 шт.; Резец отрезной обратный (петушковый), ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец проходной упорный отогнутый, ВК8 - 2 шт, Т5К10 - 2 шт, Т15К6 - 2 шт.; Резец проходной упорный отогнутый левый, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец проходной упорный прямой, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец проходной упорный прямой левый, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец проходной отогнутый, ВК8 - 3 шт, Т5К10 - 3 шт, Т15К6 - 3 шт.; Резец проходной отогнутый левый, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец подрезной, ВК8 - 2 шт, Т5К10 - 2 шт, Т15К6 - 2 шт.; Резец подрезной левый, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец проходной прямой, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец чистовой широкий, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец расточной для глухих отверстий, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец расточной для сквозных отверстий, ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец резьбовой (для наружной резьбы), ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец резьбовой (для внутренней резьбы), ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец канавочный (для внутренних канавок), ВК8 - 1 шт, Т5К10 - 1 шт, Т15К6 - 1 шт.; Резец отрезной Р6М5 - 1 шт.; Заготовка из быстрорежущей стали Р6М5 - 1 шт.; Проходной упорный Р6М5 - 1 шт.; Проходной прямой с углом 75 градусов Р6М5 - 1 шт.; Проходной прямой с углом 60 градусов Р6М5 - 1 шт.; Проходной прямой с углом 45 градусов Р6М5 - 1 шт.

Примечание:

Кроме резцов входящих в состав наборов у нас есть еще много интересных и полезных конструкций - отрезные пластинчатые, державки для отрезных пластинчатых, расточные резцы с круглым сечением державки, резцы для торцевых канавок и вырезки колец, фасонные (радиусные) резцы. Эти резцы не входят в составы предлагаемых наборов, но Вы можете их заказать отдельно, поштучно.

НОЖИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ ФРЕЗАМ. ГОСТ 24359-80

Для оснащения торцовых насадных фрез по ГОСТ 24359-80											
Правые		Левые		Диаметр фрезы	Длина ножа (L)		Ширина ножа (H)		m	K	B
Обозначение	Стоимость (руб)	Обозначение	Стоимость (руб)		При угле (x)						
					45°, 60°, 75°		90°	45°, 60°, 75°		90°	
2020-0001	112	2020-0002	123	100	42	38	18	22	18	15	12
2020-0003	99	2020-0004	110	125-200	50	46	20		20	18	14
2020-0005	115	2020-0006	126	250-315	70	70	28	32	28	23	16
2020-0007	257	2020-0008	283	400-630	80	80	32	36	32	28	18

НОЖИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ МЕЛКОЗУБЫМ ФРЕЗАМ. ГОСТ 9473-80

Для оснащения торцовых насадных мелкозубых фрез по ГОСТ 9473-80							
Правые		Левые		Диаметр фрезы	Длина ножа (L)	Ширина ножа (H)	m
Обозначение	Стоимость (руб)	Обозначение	Стоимость (руб)				
2021-0013	180	2021-0014	209	100, 125	28,8	22,5	11,1
2021-0015	145	2021-0016	219	160-250	33,8	24	11,4
2021-0017	199	2021-0018	299	315, 400	45,8	31,3	13,2
2021-0019	244	2021-0020	379	500, 630	50,8	39,3	14,7

НОЖИ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ. ГОСТ 14700-69

Для оснащения двухсторонних и трехсторонних дисковых фрез по ГОСТ 5348-69									
Правые		Левые		H	B	Рекомендуемое назначение ножей для фрез			
Обозначение	Стоимость (руб)	Обозначение	Стоимость (руб)			двухсторонних фрез		трехсторонних фрез	
						Диаметр	Ширина	Диаметр	Ширина
2026-0021	254	2026-0022	279		12				14
2026-0023	330	2026-0024	363	20	16	100	18	100	18
2026-0025	345	2026-0026	380		20				22
2026-0027	264	2026-0028	290		11				12
2026-0029	278	2026-0030	306		14				16
2026-0031	360	2026-0032	396	22	18	125	20	125	20
2026-0033	503	2026-0034	553		22				25
2026-0035	297	2026-0036	327		12				14
2026-0037	355	2026-0038	391	25	16	160	22	160	18
2026-0039	360	2026-0040	396		20				22
2026-0041	513	2026-0042	564		25				28
2026-0043	303	2026-0044	333		11				12
2026-0045	322	2026-0046	354		14				16
2026-0047	369	2026-0048	406	28	18	180 и 200	25	180 и 200	20
2026-0049	509	2026-0050	560		22				25
2026-0051	752	2026-0052	827		28				32
2026-0053	312	2026-0054	343		12				14
2026-0055	384	2026-0056	422		16				18
2026-0057	408	2026-0058	449	30	20	224 и 250	28	224 и 250	22
2026-0059	523	2026-0060	575		25				28
2026-0061	829	2026-0062	912		32				36
2026-0063	551	2026-0064	606		14				16
2026-0065	590	2026-0066	649		18				20
2026-0067	762	2026-0068	838	32	22	315	32	315	25
2026-0069	1010	2026-0070	1110		28				32
2026-0071	1174	2026-0072	1290		36				40

НОЖИ КЛИНОВЫЕ РИФЛЕННЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ К ТОРЦЕВЫМ НАСАДНЫМ ФРЕЗАМ, ГОСТ 6214-69

Для оснащения торцевых насадных фрез по ГОСТ 16228-81

Правые		Левые		L	B	q	Размер фрезы	
Обозначение	Стоимость (руб)	Обозначение	Стоимость (руб)				D	B
2020-0161	230	2020-0162	250	23,8	11	4,72	100-224	12
2020-0163	250	2020-0164	275		13			14
2020-0165	270	2020-0166	300		15		100-125	16; 18
2020-0167	400	2020-0168	440		15		160-250	16; 18
2020-0021	380	2020-0022	420	28,3	18,5	5,72	100-315	20; 22
2020-0023	420	2020-0024	460		22,5			25
2020-0169	405	2020-0170	445		26,5		28	
2020-0171	400	2020-0172	440		28,5		125-315	32; 36
2020-0173	550	2020-0174	600	33,8	32,5	7,72	200-315	36; 40
2020-0175	720	2020-0176	790		42		250-315	45; 50



КАК ЗАКАЗАТЬ?

Просто напишите письмо по электронной почте.

Нам нужно знать:

- название резцов;
- размер;
- сплав;
- количество;
- способ доставки;
- способ оплаты;
- реквизиты компании (или ФИО для частных лиц).

ДОСТАВКА

Доставка по всей России: почта (посылки), транспортные компании СДЭК, Деловые Линии, ЖелДорЭкспедиция, ПЭК, КИТ.

Доставка до терминалов транспортных компаний в Москве - бесплатная.

Возможен самовывоз со склада в Москве (м.Верхние Лихоборы).

ОПЛАТА

Работаем и с розницей и с оптом, с физическими лицами и с крупными предприятиями.

Принимаем безнал, и наличные.

Для юридических лиц выписываем счет-фактуру с выделенным НДС 20%.

ГАРАНТИИ

30 дней на возврат и обмен

В случае вашего недовольства качеством или обнаружения дефектов, мы гарантируем возможность возврата в течение 30 дней с момента получения инструмента на ваш склад, гарантируем оперативную замену продукции или незамедлительный возврат денег без лишних вопросов и нервозности.

*** ВАЖНО!** Товар должен находиться в надлежащем состоянии - не бывшим в употреблении!

Упрощенная система безусловного возврата не работает, если инструмент изготовлен с учетом индивидуальных требований заказчика, по специальному заказу или чертежу.

12 месяцев на хранение

Безусловная гарантия на хранение в течение 12 месяцев!

Например: вы купили резцы впрок, через полгода с даты получения начали их использовать, а резцы оказались с изъянами, вы сообщаете об этом напрямую нам, мы осуществляем обмен или возврат.



Курсы: Токарная обработка металлов



Программа курса

Теоретическая часть:

1. Техника безопасности, токарный станок и его элементы, виды механической обработки, виды резцов и их назначение, мерительный инструмент допуски и посадки.

Практическая часть:

1. Заточка резцов. (Проводится перед каждой операцией, способствует получению чистой, ровной и точной поверхности)
2. Обработка наружного диаметра. (Выставление резца относительно центра заготовки, правильное касание заготовки резцом, точение в размер по допускам)
3. Обработка внутреннего диаметра, получение сквозных и глухих отверстий. (Сверление, расточка резцом, развертывание, заточка свёрл)
4. Нарезание резьбы метчиком и плашкой. (Изготовление резьбовых соединений, расчет заготовки под внешнюю и внутреннюю резьбу)
5. Изготовление резьбы резцом. (Заточка резьбового резца для внешней и внутренней резьбы, выставление резца относительно заготовки, режим подачи резца при нарезании резьбы)
6. Изготовление конусных изделий. (Расчёт конуса по размерам, определение необходимого угла).
7. Изготовление фасонных изделий. (Заточка радиусных резцов, свёрл, обработка радиусов)
8. Настройка и уход за станком. (Расточка кулачков, снятие-установка патрона, замена кулачков, устранение люфтов, смазка станка).
9. Уроки на свободную тему. Консультации. Помощь в достижении результатов.

Для кого эти курсы

Для тех, кто только купил или собирается покупать токарный станок и пока не знает основ и особенностей токарного дела.

Для опытных токарей желающих повысить свой уровень профессионализма.

Для руководителей высшего и среднего звена производственных компаний, начальников цехов и производственных участков, начальников смен, сменных и старших мастеров, которым необходимо знать особенности, сложности и хитрости своих подчиненных, что бы эффективнее управлять предприятием или производственным участком.

Для руководителей производственных компаний или индивидуальных предпринимателей желающих обучить рабочих токарному делу.

Для менеджеров и руководителей компаний, торгующих металлорезающим инструментом, что бы лично, своими руками пощупать то, что покупают покупатели, как используют покупатели инструмент, что бы почувствовать вибрации, услышать шумы, ощутить и понять сложности и возможности своих покупателей, стать ближе к народу, изучить их язык, научиться помогать при затруднениях с выбором инструмента.

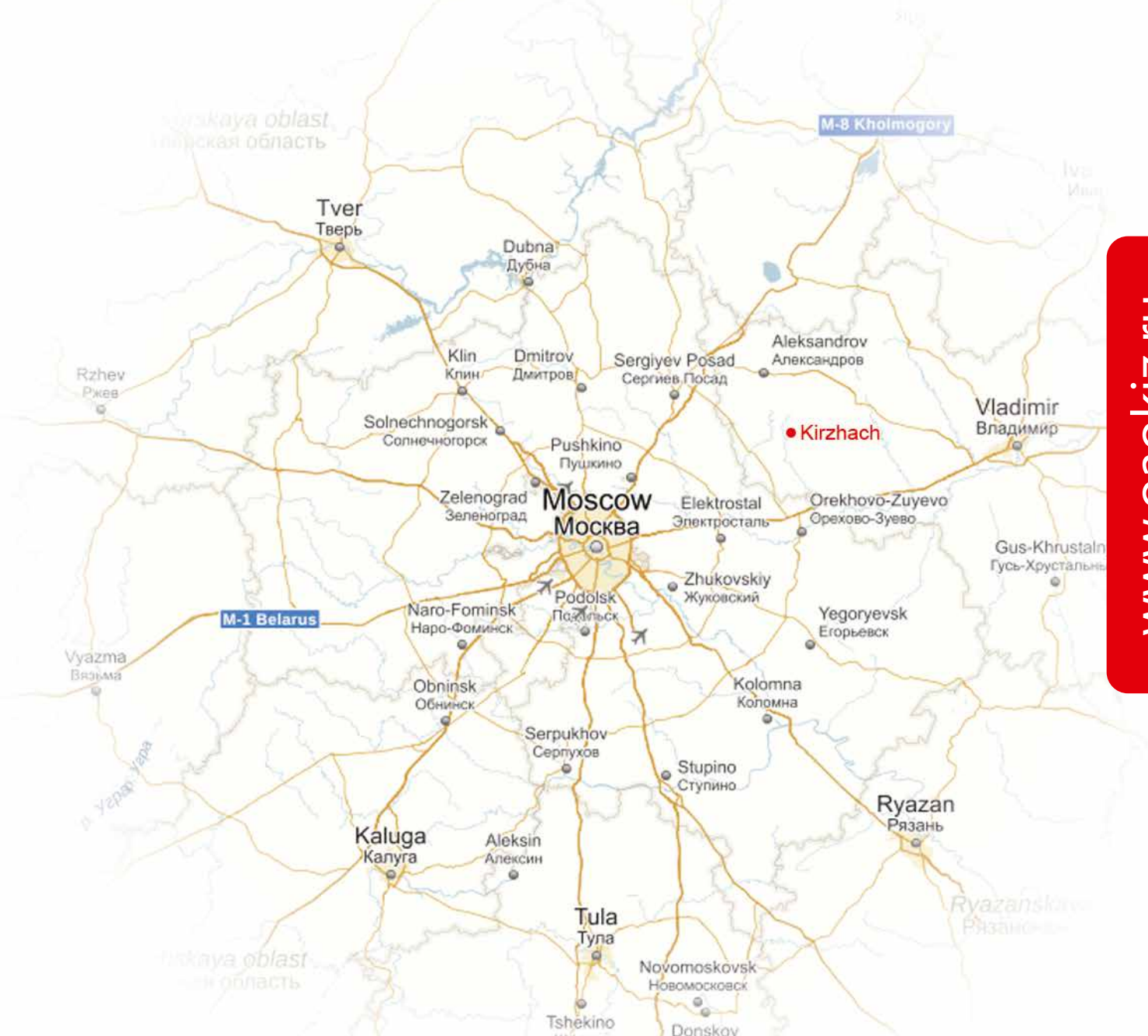
Для всех желающих, кто хочет освоить и понять принцип изготовления изделий на токарном станке.

Стоимость и место обучения

Стоимость одного занятия 1500Р. Обучение проходит в учебном классе, в Москве, ближайшее метро "Автозаводская" с 19:00 до 20:30, по предварительной записи. Дополнительное время оплачивается из расчета 1000 руб/час, но не более трёх часов. Основной упор на практику. Станки Прота и ИЖ.

Мы можем организовать выездное обучение на Вашей территории и Вашем оборудовании.

Стоимость этой услуги обсудим отдельно.



www.oaokiz.ru



ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,
г.Киржач, ул.Серегина, 18
Телефон: +7 (49237) 2-11-51;
+7 (49237) 2-19-84; +7 (49237) 2-10-91

E-mail: oaokiz@mail.ru

Сайт: www.oaokiz.ru