

**КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ШПОНОЧНЫЕ  
ДЛЯ РАЗМЕРОВ от 1 до 3 мм**

Конструкция и размеры

**ГОСТ  
24120—80\***Keyway gauges for dimensions from 1 to 3 mm.  
Design and dimensionsОКП 39 3181

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1990 г. № 1034 срок действия установлен

с 01.01.81  
до 01.01.2000

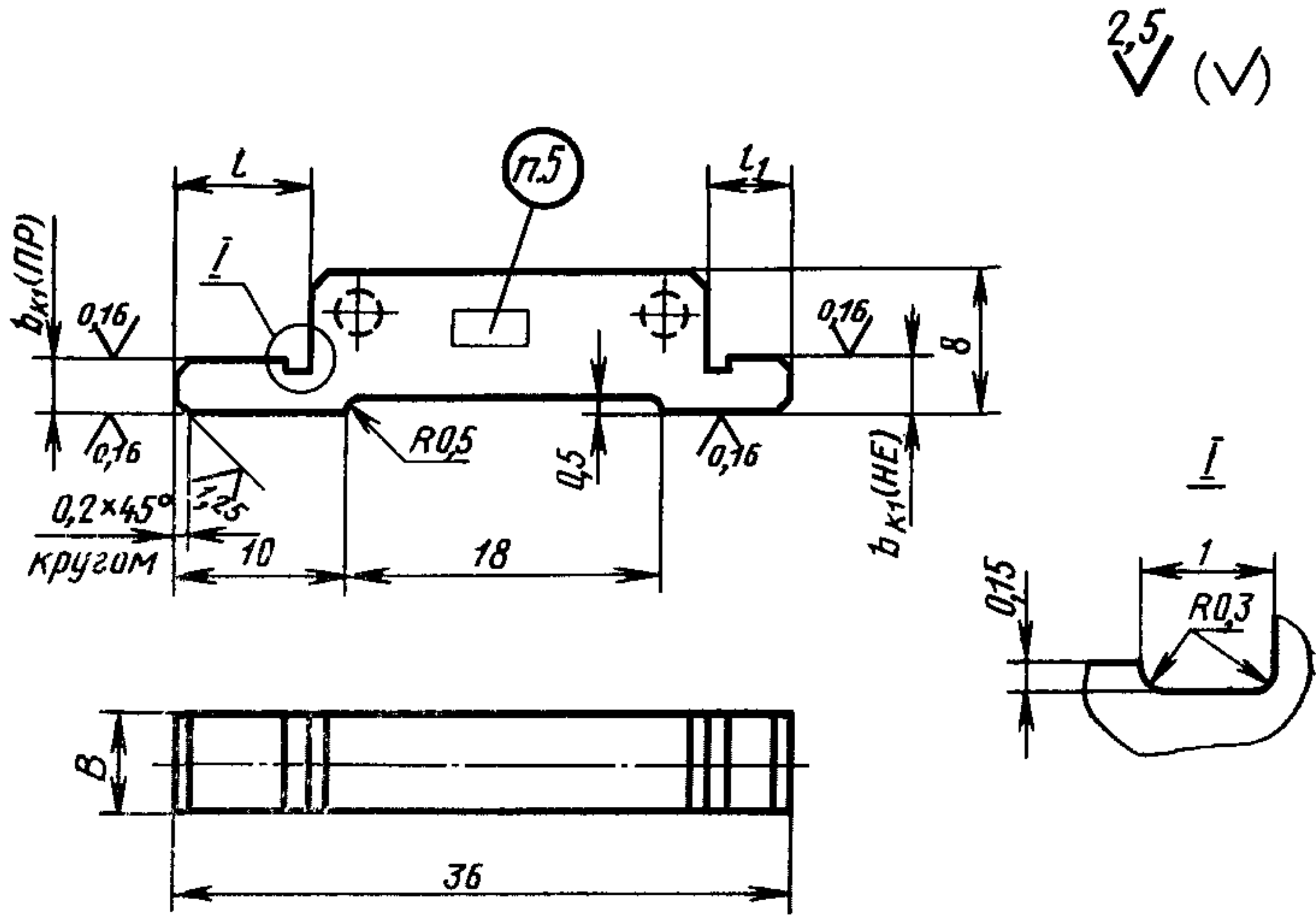
1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля ширины шпоночных пазов на валах и втулках по ГОСТ 23360—78, ГОСТ 24068—80 и ГОСТ 24071—80.

2. Размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС № 4—84)



Примечание. Допускаются отверстия диаметром 2 мм (указаны штриховой линией) при обработке заготовок пакетом и для подвешивания.

3. Исполнительные размеры  $b_{к1}$  должны соответствовать указанным в табл. 2 и 3.

Таблица 1

мм			
$b$ номин.	$B$	$l$	$l_1$
1,0	2,6	6	4
1,5	3,4		
2,0	4,5		
2,5	6,0	8	5
3,0	8,0		

Таблица 2

мм										
b номинал.	Наибольший предельный размер нового калибра						Пред откл	Предельный размер изношенного калибра ПР		
	Поле допуска паза									
	H9		J <sub>s</sub> 9		N9		H9, J <sub>s</sub> 9, N9	H9	J <sub>s</sub> 9	N9
	ПР	HE	ПР	HE	ПР	HE				
1,0	1,0060	1,0260	0,9940	1,0130	0,9770	0,9970	-0,002	1,000	0,988	0,971
1,5	1,5060	1,5260	1,4940	1,5130	1,4770	1,4970		1,500	1,488	1,471
2,0	2,0060	2,0260	1,9940	2,0130	1,9770	1,9970		2,000	1,988	1,971
2,5	2,5060	2,5260	2,4940	2,5130	2,4770	2,4970		2,500	2,488	2,471
3,0	3,0060	3,0260	2,9940	3,0130	2,9770	2,9970		3,000	2,988	2,971

Таблица 3

мм											
b номинал.	Наибольший предельный размер нового калибра						Пред откл.	Предельный размер изношенного калибра ПР			
	Поле допуска паза										
	P9		D10		H11		P9, D10	H11	P9	D10	H11
	ПР	HE	ПР	HE	ПР	HE					
1,0	0,9750	0,9950	1,0260	1,0610	1,0120	1,0620	-0,002	-0,004	0,9690	1,0200	1,0000
1,5	1,4750	1,4950	1,5260	1,5610	1,5120	1,5620			1,4690	1,5200	1,5000
2,0	1,9750	1,9950	2,0260	2,0610	2,0120	2,0620			1,9690	2,0200	2,0000
2,5	2,4750	2,4950	2,5260	2,5610	2,5120	2,5620			2,4690	2,5200	2,5000
3,0	2,9750	2,9950	3,0260	3,0610	3,0120	3,0620			2,9690	3,0200	3,0000

4а. Обозначения калибров для контроля шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 4.

4б. Обозначения кодов полей допусков для шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 5.

4в. Условные обозначения калибров должны состоять из наименования калибра, его обозначения, кода поля допуска и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения калибра для контроля шпоночного паза  $b=2N9$  по ГОСТ 23360—78.

*Калибр 8154-0215—5 ГОСТ 24120—80*

Допускается вместо кода указывать обозначение поля допуска шпоночного паза втулки.

4а—4в. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

5. Маркировать: обозначение и код поля допуска (например, 8154-0215—5), номинальный размер  $b$  с обозначением поля допуска паза, цифровые величины предельных отклонений, обозначение назначения сторон (ПР, НЕ) и товарный знак.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 4

мм		
$b$ номин.	Обозначение	Применяе- мость
1,0	8154-0213	
1,5	8154-0214	
2,0	8154-0215	
2,5	8154-0216	
3,0	8154-0217	

Таблица 5

Поле допуска	Код
D 10	1
J, 9	2
P 9	3
H 9	4
N 9	5
H 11	6

## ПРЕДЛОЖЕНИЕ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ

# КАЛИБРЫ. СКОБЫ. КОЛЬЦА

Наше оборудование, опыт и специалисты инструментального цеха позволяют нам выполнять заказы на измерительный инструмент - гладкие калибры, скобы, кольца, оснастка с микронными допусками.

Мы производим калибры как по ГОСТам, так и по индивидуальным чертежам заказчика. Весь поставляемый инструмент сопровождается паспортами качества.



## ИЗГОТОВИМ:

- **КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ**  
Калибры-пробки гладкие для контроля отверстий.  
Размеры от 0.2 мм до 500 мм.  
Минимальный допуск на изготовление 0.001 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ**  
Калибры-кольца гладкие для контроля валов.  
Размеры от 1.0 мм до 130 мм.  
Минимальный допуск на изготовление 0.002 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ-СКОБЫ**  
Калибры-скобы для контроля валов.  
Размеры от 0.1 мм до 500 мм.  
Минимальный допуск на изготовление 0.001 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ И ШПОНОЧНЫЕ**  
Пазовые калибры для контроля размеров пазов. Калибры шпоночные для контроля размера и расположения шпонок и шпоночных пазов в валах и отверстиях.