

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ
ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 мм****Конструкция и размеры**

Plain double-ended snap gauges for
length over 10 to 360 mm.
Design and dimensions

ГОСТ
18356—73***Взамен**
МН 249—64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на двусторонние калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП 6-го и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

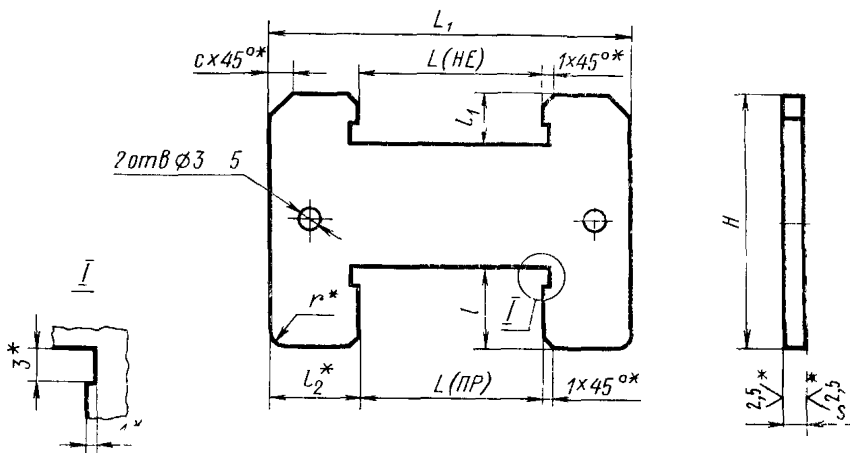
Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

Rz 70 \checkmark (M)^{*}



^{*} Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.

Примечание Допускается не изготавливать отверстия диаметром 3...5 мм

Размеры в мм

Обозначение калибров скоб	При меняе мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0101		10,5	40	12	8	14,75	40	6	4	3	0,04
8102-0102		11,0				14,50					
8102-0103		11,5				14,25					
8102-0104		12,0				14,00					
8102-0106		13,0				13,50					
8102-0108		14,0				13,00					
8102-0110		15,0				12,50					
8102-0111		16,0	50	12	8	12,00	40	6	4	3	0,05
8102-0112		17,0				11,50					
8102-0113		18,0				16,00					
8102-0114		19,0				15,50					
8102-0115		20,0				15,00					
8102-0116		21,0				14,50					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров скоб	При меняе мость	$l_{\text{номин}}$	l_1	l	l_1	l_2	l_3	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0117		22,0	50	12	8	14,00	40	4			0,05
8102-0118		23,0				13,50					
8102-0119		24,0				13,00					
8102-0120		25,0				12,50					
8102-0121		26,0	60	12	8	17,00	40	4			0,06
8102-0122		27,0				16,50					
8102-0123		28,0				16,00					
8102-0251		29,0				15,50					
8102-0124		30,0	70	12	8	15,00	50	6	3		0,10
8102-0252		31,0				14,50					
8102-0125		32,0				14,00					
8102-0253		33,0				13,50					
8102-0126		34,0	80	16	10	18,00	50	5			0,11
8102-0127		35,0				17,50					
8102-0128		36,0				17,00					
8102-0254		37,0				16,50					
8102-0129		38,0	90	16	10	16,00	50	5			0,12
8102-0255		39,0				15,50					
8102-0130		40,0				15,00					
8102-0256		41,0				14,50					
8102-0131		42,0	90	16	10	19,50	50	5			0,12
8102-0132		44,0				18,00					
8102-0133		45,0				17,50					
8102-0134		46,0				17,00					
8102-0257		47,0	90	16	10	16,50	50	5			0,12
8102-0135		48,0				16,00					
8102-0136		50,0				15,00					
8102-0137		52,0				19,00					

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При меняе- мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	h	c	s	r	Масса, кг не более
8102 0198		53,0				18,50					
8102-0138		55,0				17,50					
8102-0199		56,0	90	16	10	17,00	50	6		3	0,12
8102-0139		58,0				16,00					
8102-0140		60,0				15,00					
8102 0141		62,0				19,00					
8102-0258		63,0				18,50					
8102-0142		65,0	100			17,50					0,15
8102-0262		67,0				16,50					
8102 0144		70,0				15,00					
8102 0263		71,0				19,50					
8102-0145		72,0				19,00					
8102-0146		75,0	110			17,50					0,16
8102-0147		78,0				16,00	60	8			
8102-0148		80,0				15,00			5	4	
8102-0149		82,0		20	12	21,50					
8102-0150		85,0				20,00					
8102-0151		88,0	125			18,50					0,18
8102-0152		90,0				17,50					
8102-0153		92,0				16,50					
8102-0154		95,0				22,50					
8102-0155		98,0				21,00					
8102-0156		100,0	140			20,00					0,20
8102-0259		102,0				19,00					
8102-0157		105,0				17,50					
8102-0260		108,0				16,00					
8102-0158		110,0				25,00					
8102-0261		112,0	160			24,00					0,23

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При меняе мость	$L_{\text{номинал}}$	L_1	l	l_1	l	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0159		115,0	160	20	12	22,50	60				0,23
8102-0160		120,0				20,00					
8102-0161		125,0				17,50					
8102-0162		130,0	180	25	16	25,00	70		5		0,27
8102-0163		135,0				22,50					
8102-0164		140,0				20,00					
8102-0165		145,0				17,50					
8102-0166		150,0				25,00					
8102-0167		155,0	200			22,50				0,29	
8102-0168		160,0	20,00								
8102-0169		165,0	17,50								
8102-0170		170,0	220			25,00	8			4	0,44
8102-0171		175,0				22,50					
8102-0172		180,0				20,00					
8102-0173		185,0				17,50					
8102-0174		190,0	240	28	18	25,00	80				0,49
8102-0175		195,0				22,50					
8102-0176		200,0				20,00					
8102-0177		205,0	260			27,50			6		0,51
8102-0178		210,0				25,00					
8102-0179		215,0				22,50					
8102-0180		220,0				20,00					
8102-0181		225,0	290			32,50					0,67
8102-0182		230,0				30,00					
8102-0184		240,0				25,00					
8102-0186		250,0	310	32	20	30,00	90	10		5	0,61
8102-0187		260,0				30,00					0,70
8102-0188		270,0	330			25,00			7		0,68
						30,00					0,96

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При меняе мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0189		280,0	330	32	20	25,00	90	10	7	5	0,83
8102-0190		290,0	350			30,00					0,90
8102-0191		300,0				25,00					0,87
8102-0192		310,0	370			30,00					0,94
8102-0193		320,0				25,00					0,90
8102-0194		330,0	390			30,00					0,99
8102-0195		340,0				25,00					0,96
8102-0196		350,0	410			30,00					1,03
8102-0197		360,0				25,00					1,00

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров L изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-скобы $L_{\text{ном}}=40$ мм для контроля длины с полем допуска $h6$:

Калибр-скоба 8102—0130 h6 ГОСТ 18356—73

То же, с полем допуска C :

Калибр-скоба 8102—0130 C ГОСТ 18356—73

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

Калибр-скоба 8102—0130 С П-ПР ГОСТ 18356—73

3. Исполнительные размеры L — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры L в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм. допускается Хим. Фос. прм. (обозначение покрытий — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с давлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).

ПРЕДЛОЖЕНИЕ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ

КАЛИБРЫ. СКОБЫ. КОЛЬЦА

Наше оборудование, опыт и специалисты инструментального цеха позволяют нам выполнять заказы на измерительный инструмент - гладкие калибры, скобы, кольца, оснастка с микронными допусками.

Мы производим калибры как по ГОСТам, так и по индивидуальным чертежам заказчика. Весь поставляемый инструмент сопровождается паспортами качества.



ИЗГОТОВИМ:

- **КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ**
Калибры-пробки гладкие для контроля отверстий.
Размеры от 0.2 мм до 500 мм.
Минимальный допуск на изготовление 0.001 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ**
Калибры-кольца гладкие для контроля валов.
Размеры от 1.0 мм до 130 мм.
Минимальный допуск на изготовление 0.002 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ-СКОБЫ**
Калибры-скобы для контроля валов.
Размеры от 0.1 мм до 500 мм.
Минимальный допуск на изготовление 0.001 мкм. Материал рабочих частей - сталь ШХ 15, твердость до 64 HRC.
- **КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ И ШПОНОЧНЫЕ**
Пазовые калибры для контроля размеров пазов. Калибры шпоночные для контроля размера и расположения шпонок и шпоночных пазов в валах и отверстиях.